TALON

カスタマイズ放題生産管理システム Ver.1.3 マニュアル

株式会社 HOIPOI

第2.2版

1 目次

1	目次	欠	. 2
2	はじ	うめに	. 6
3	シス	ペテムの概要	. 7
	8.1	生産管理システムについて	7
3	8.2	メニューについて	8
4	機能	能一覧	10
2	1.1	機能一覧	10
5	テー	-ブル一覧/テーブル関連図(主要テーブル)	14
5	5.1	テーブル一覧	14
Ę	5.2	テーブル関連図(主要テーブル)	16
	5.2	.1 製造品マスタ関連	16
	5.2	.2 取引先マスタ関連	17
	5.2	.3 受注·生産·出荷関連	18
	5.2	.4 発注·仕入·在庫関連	19
6	セッ	ットアップ手順	20
6	5.1	事前準備	20
6	5.2	製品の内容物	20
6	5.3	テーブル・FUNCTION の作成	22
(5.4	作成したテーブルへの権限の設定	23
6	5.5	機能の登録	24
(5.6	帳票原紙の準備	25
6	5.7	SQLServer データベースの追加作業	25
7	シス	ペテム管理について	26
7	7.1	システム変数の保守	26

	7.2	消費税率の保守	. 27
	7.3	休日の保守	. 27
	7.4	年次繰越処理の起動	. 28
8	マス	タ管理について	. 29
	8.1	部門マスターの一覧・保守	. 29
	8.2	従業員マスターの一覧・保守	. 30
	8.3	倉庫マスターの一覧・保守	. 31
	8.4	取引先マスターの一覧・保守	. 31
	8.5	仕入先マスターの一覧・保守	. 32
	8.6	得意先マスターの一覧・保守	. 34
	8.7	工程・作業場マスターの一覧保守	. 36
	8.7.	1 作業場マスターの保守	. 37
	8.8	品目マスターの一覧・保守	. 38
	8.8.	1 品目マスターの保守	. 39
	8.8.	2 製造品仕様構成の一括保守	. 40
	8.8.	3 製造品工程明細の一括保守	. 40
	8.8.	4 製造品材料明細の一括保守	. 41
	8.8.	5 品目マスターと関連情報の確認	. 41
9	発注	主管理について	. 42
	9.1	発注エントリー(発注見出し/明細の検討)	. 42
	9.2	入荷指示エントリー	. 43
	9.3	発注データの一覧・保守	. 44
	9.4	入荷データの一覧・保守	. 45
	9.5	入荷実績エントリー	. 46
	9.6	特殊仕入データの保守/特殊仕入データの一覧・保守	. 47

9.7	買掛振替データの保守/買掛振替データの一覧・保守	48
9.8	支払依頼エントリー(支払依頼エントリー/仕入明細の選択)	49
10	製造管理について	50
10.1	製造指示エントリー(製造指示の保守)	50
10.2	製造指示仕様明細の一括保守	53
10.3	製造指示工程明細の一括保守	53
10.4	製造指示材料明細の一括保守	54
10.5	製造指示書	54
10.6	; 材料出庫エントリー	55
10.7	7 完了・出荷エントリー	56
11	在庫管理について	57
11.1	品目別有効在庫一覧	57
11.2	在庫振替の保守	58
11.3	在庫移動指示の保守	59
11.4	在庫移動指示明細の保守(明細登録)	59
11.5	を庫移動指示見出し明細の検討	60
11.6	弱 棚卸指示の保守	61
11.7	棚卸指示と関連情報の検討	62
11.8	8 棚卸指示明細の保守(明細更新)	63
11.9	実棚確定更新	64
12	営業管理について	65
12.1	特殊売上データの保守/特殊売上データの一覧・保守	65
12.2	売掛振替データの保守/売掛振替データの一覧・保守	66
12.3	請求エントリー	67
13	経理担当について	68

13.	1	支払承認エントリー	. 68
13.	2	受領データの保守	. 69
14	統言	†管理について	. 70
14.	1	取引集計処理の起動	. 70
14.	2	年次取引サマリの一覧	. 71
14.	3	月次得意先別サマリの一覧	. 72
14.	4	月次仕入先別サマリの一覧	. 73
14.	5	月次在庫品別サマリの一覧	. 74
15	共通	通 JavaScript エンジン	. 75
16	改制	反履歴	. 76

TALON カスタマイズ放題生産管理システム(以下、TALON 生産管理システム)は、超高速開発・運用ツール「TALON」の無料オプションプログラムとなります。ご利用には TALON 本体が必要となります。

当プログラムはすべて TALON の機能で構築されており、セットアップ後に TALON の機能構築画面より自由に機能をカスタマ イズ、追加頂くことが可能となっています。

当プログラムのご利用にあたりましては利用規約に同意いただく必要があります。最新の規約は TALON ホームページに掲載されておりますのでご確認ください。(https://www.talon.jp/p09_license_agreement.html)

TALON 生産管理システムの特徴は以下の通りです。

- 渡辺幸三氏が開発しオープンソースとして公開している「X-TEA」のリファレンスモデル
 「CONCEPTWARE/受注生産」をTALONで再現しています。
 ※渡辺幸三氏のサイトはこちら http://dbc.in.coocan.jp/index.html
- 受注生産型を主体とする製造業向けのシンプルな生産管理システムです。国内業者からの仕入れと国内顧客への 販売が前提となります。受注時にマスタの値に追加・編集を行うことで製造品の仕様を確定します。材料の仕入れ・ 払出し、製造品の入出庫、在庫品の棚卸管理が行えます。会計関連では、買掛残高・売掛残高の管理が可能と なっています。
- ▶ 構成品についてはシングルレベルで未来の在庫を監視する「在庫数位監視方式」を採用しています。
- 「CONCEPTWARE/受注生産」の一部の機能は TALON に合わせて統廃合しています。 また仕様についても若干の変更を行っております。
- > TALON の機能を学習する意味で、当システムをリファレンスモデルとしてご利用頂けます。
- 様々なデータベース上で動作させる事が可能なので、自社の環境に合わせたご利用が可能です。 ※対応データベース: Oracle、SQLServer、MySQL

※当マニュアルの画面イメージは実際の画面と異なる場合がありますのでご了承ください。

※当マニュアルは Oracle 版にて実行した画面を取得しています。

3 システムの概要

3.1 生産管理システムについて

TALON 生産管理システムは、大きく8つのサブシステムで構成されています。

それぞれ、システム管理、マスタ管理、発注管理、製造管理、在庫管理、営業管理、経理管理、統計管理の8つとなって います。下記に概要を説明します。

① システム管理

年度の開始月や締め日、消費税率、休日の設定などシステム全体関わる値をメンテナンスする画面が用意されたサ ブシステムです。システム管理者のみの利用を想定しています。

② マスタ管理

部門、従業員、仕入先、得意先、倉庫、品目、工程などのマスタをメンテナンスする画面が用意されたサブシステムです。

③ 発注管理

購入品の発注、入荷処理、支払依頼を行うサブシステムです。

仕入れの返品処理や、直接仕入れ、買掛残高の振替処理なども本サブシステムに画面が用意されています。 発注担当者の利用を想定しています。

④ 製造管理

受注生産品の製造指示から材料出庫、製造完了、出荷処理までを行うサブシステムです。 登録済みの製造指示から、不足となる材料などの情報を有効在庫一覧で監視し、新たな発注の元情報として活用 します。製造指示登録は半製品や受注生産以外の汎用品など、注文情報のない指示の登録も可能です。

⑤ 在庫管理

購入品や製造品の在庫管理を行うサブシステムです。在庫は倉庫+品目単位で管理されます。 倉庫間の在庫移動は在庫移動指示データの保守で行います。棚卸処理の画面・帳票も用意されています。

- ⑥ 営業管理
 製品の返品や、得意先への請求処理を行う画面が用意されたサブシステムです。
 売掛残高の振替処理も本サブシステムで行います。
- ⑦ 経理管理
 仕入先への支払依頼を承認したり、得意先からの受領データを登録するための画面が用意されたサブシステムです。
- (8) 統計管理

統計情報を管理するために用意されたサブシステムです。年度別・月別の買掛情報、売掛情報、在庫情報をバッチ 処理で作成し、一覧画面で確認することが可能です。 生産管理システムのメニューについて説明します。

TALON 生産管理システムをセットアップすると、「system:システム管理」のグループ ID を持つユーザのメニューに 8 つのサ ブシステムのメニューが表示されるようになっています。 ユーザごとに利用するサブシステムを管理したい場合、 TALON のグルー プ ID を増やなどで対応して下さい。

TALON のメニュー・権限については「200_TALON_権限_メニュー関連マニュアル」をご確認下さい。

※セットアップ後の初期メニュー体系	(TALON 標準機能のメニューは除く)
-------------------	----------------------

	機能グループ	機能名	
1	システム管理	システム変数の保守	
		消費税率の保守	
		休日の保守	
		年次繰越処理の起動	
2	マスタ管理	部門マスターの一覧・保守	
		従業員マスターの一覧・保守	
		倉庫マスターの一覧・保守	
		取引先マスターの一覧・保守	
		仕入先マスターの一覧・保守	
		得意先マスターの一覧・保守	
		品目マスターの一覧・保守	
		工程・作業場マスターの一覧・保守	
3	発注管理	発注エントリー	
		発注データの一覧・保守	
		入荷指示エントリー	
		入荷データの一覧・保守	
		入荷実績エントリー	
		買掛振替データの一覧・保守	
		特殊仕入データの一覧・保守	
		倉庫在庫データの検索・一覧	
		仕入先マスタの一覧・保守	
		買掛増減履歴の一覧	
		支払依頼エントリー	
		支払依頼の一覧・保守	
4	製造管理	製造指示エントリー	
		材料出庫エントリー	
		完了・出荷エントリー	
		製造指示データの一覧・保守	
		倉庫在庫データの検索・一覧	

		品目別有効在庫一覧	
		工程・作業場マスターの一覧・保守	
5	在庫管理	倉庫在庫データの検索・一覧	
		在庫増減履歴の一覧	
		品目別有効在庫一覧	
		在庫振替データの一覧・保守	
		棚卸指示データの一覧・保守	
		在庫移動指示データの一覧・保守	
6	営業管理	倉庫在庫データの検索・一覧	
		得意先マスターの一覧・保守	
		売掛増減履歴の一覧	
		売掛振替データの一覧	
		特殊売上データの一覧	
		請求エントリー	
		請求データの一覧・保守	
7	経理担当	仕入先マスターの一覧・保守	
		得意先マスターの一覧・保守	
		支払依頼の一覧・承認	
		受領データの一覧・保守	
8	統計管理	年次取引サマリの一覧	
		月次得意先別サマリの一覧	
		月次仕入先別サマリの一覧	
		月次在庫品別サマリの一覧	
		取引集計処理の起動	

4 機能一覧

4.1 機能一覧

	カテゴリ	機能 ID	機能名
1	A 組織データ管理	XDMF_AF010_0	部門マスターの一覧・保守
2		XDMF_AF012_0	部門マスターの保守
3		XDMF_AF020_0	従業員マスターの一覧・保守
4		XDMF_AF022_0	従業員マスターの保守
5		XDMF_AF030_0	取引先マスターの一覧・保守
6		XDMF_AF031_0	取引先マスターの保守
7		XDMF_AF040_0	倉庫マスターの一覧・保守
8		XDMF_AF100_0	部門マスターの検索子画面
9		XDMF_AF110_0	従業員マスターの検索子画面
10		XDMF_AF120_0	取引先マスターの検索子画面
11		XDMF_AF120_1	取引先マスター(得意先)の検索子画面
12		XDMF_AF120_2	取引先マスター(仕入先)の検索子画面
13		XDMF_AF130_0	倉庫マスターの検索子画面
14	B 製造マスター管理	XDMF_BF010_0	品目マスターの一覧・保守
15		XDMF_BF011_0	品目マスターの保守
16		XDMF_BF012_0	品目マスターと関連情報の確認
17		XDMF_BF020_0	製造品仕様構成の一括保守
18		XDMF_BF030_0	製造品工程明細の一括保守
19		XDMF_BF040_0	製造品材料明細の一括保守
20		XDMF_BF050_0	工程マスターの一覧・保守
21		XDMF_BF060_0	作業場マスターの保守
22		XDMF_BF100_0	品目マスターの検索子画面
23		XDMF_BF100_1	品目マスターの検索子画面(発注)
24		XDMF_BF100_2	品目マスターの検索子画面(製造)
25		XDMF_BF110_0	工程マスターの検索子画面
26		XDMF_BF120_0	作業場マスターの検索子画面
27		XDMF_BF130_0	製造品工程明細マスターの検索子画面
28	D 買掛残高データ管理	XDMF_DF010_0	仕入先マスターの一覧・保守
29		XDMF_DF011_0	仕入先関連情報の確認
30		XDMF_DF012_0	仕入先マスターの保守
31		XDMF_DF100_0	買掛増減履歴の一覧
32		XDMF_DF101_0	買掛増減履歴の表示
33		XDMF_DF110_0	支払依頼の一覧・保守
34		XDMF_DF111_0	支払依頼エントリー/仕入明細の選択
35		XDMF_DF111_1	支払依頼エントリーの補助機能
36		XDMF_DF112_0	支払依頼と関連情報の確認
37		XDMF_DF120_0	支払依頼の一覧・承認

38		XDMF_DF121_0	支払承認エントリー
39		XDMF_DF200_0	仕入先マスターの検索子画面
40		XTEA_SIHARAI.xlsx	支払依頼書
41	E 売掛残高データ管理	XDMF_EF010_0	得意先マスターの一覧・保守
42		XDMF_EF011_0	得意先関連情報の確認
43	-	XDMF_EF012_0	得意先マスターの保守
44	-	XDMF_EF100_0	売掛増減履歴の一覧
45		XDMF_EF101_0	売掛増減履歴の表示
46		XDMF_EF110_0	請求データの一覧・保守
47		XDMF_EF111_0	請求エントリー
48	-	XDMF_EF111_1	請求エントリーの補助機能
49	-	XDMF_EF113_0	請求指示と関連情報の確認
50		XDMF_EF120_0	受領データの一覧・保守
51		XDMF_EF121_0	受領データの保守
52		XDMF_EF122_0	受領明細と関連情報の確認
53	-	XDMF_EF200_0	得意先マスターの検索子画面
54	-	XDMF_EF210_0	出荷先マスターの検索子画面
55		XTEA_SEIKYU.xlsx	請求書
56		XTEA_URIKAKE.xlsx	売掛残高確認書
57	F 在庫残高データ管理	XDMF_FF010_0	倉庫在庫データの検索・一覧
58		XDMF_FF011_0	倉庫在庫と関連情報の確認
59		XDMF_FF100_0	在庫増減履歴の一覧
60		XDMF_FF101_0	在庫増減履歴詳細
61	-	XDMF_FF200_0	品目別有効在庫一覧
62	-	XDMF_FF201_0	在庫推移の検討
63	H発注・入荷データ管理	XDMF_HF010_0	発注データの一覧・保守
64		XDMF_HF013_0	発注見出し/明細の検討
65		XDMF_HF020_0	入荷データの一覧・保守
66		XDMF_HF021_0	入荷指示エントリー
67		XDMF_HF023_0	入荷実績エントリー
68		XDMF_HF026_0	発注明細別取引実績の検討
69		XDMF_HF027_0	入荷取消エントリー
70		XDMF_HF100_0	発注Noの検索子画面
71		XDMF_HF100_1	発注明細の検索子画面
72		XDMF_HF110_0	入荷Noの検索子画面
73		XTEA_HATTYU.jasper	発注書
74		XTEA_SIJISYO.xlsx	倉入れ指示書
75	」製造指示データ管理	XDMF_JF010_0	製造指示データの一覧・保守
76		XDMF_JF011_0Free	製造指示の保守
77		XDMF_JF011_0	製造指示の保守(ヘッダー修正のみ)
78		XDMF_JF012_0	製造指示と関連情報の確認
79		XDMF_JF013_0	完了・出荷エントリー
80		XDMF_JF020_0	製造指示仕様明細の一括保守
81	1	XDMF_JF030_0	製造指示工程明細の一括保守
82	1	XDMF_JF040_0	製造指示材料明細の一括保守
83		XDMF_JF041_0	材料出庫エントリー
1			

85 XTEA_MITSUMORLxisx 見構書 86 XTEA_NUHIN.xisx 納品雪 87 XTEA_SEL2O_jasper 酸進指示書 XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper XTEA_SEL2O_S1jasper 90 YDMF_KF012_0 買出振器子-90~覧-保守 91 XDMF_KF02_0 特殊化大子-90~覧-保守 XDMF_KF02_0 特殊化大子-90~覧・保守 YDMF_KF02_0 特殊化大学のの保守 YDMF_KF02_0 特殊化大学-90~環・保守 YDMF_KF02_0 特殊化大学のの保守 YDMF_LF012_0 売出振器デ-90~転・保守 YDMF_LF012_0 売出振器デ-90~転・保守 YDMF_LF02_0 特殊先士デ-90~転・保守 YDMF_LF02_0 特殊先士デ-90~転・保守 YDMF_LF02_0 特殊先士デ-90~転・保守 YDMF_LF02_0 特殊先士デ-90~転・保守 YDMF_MF01_0 在車振盤分 YDMF_MF01_0 在車振盤子-90~転・保守 YDMF_MF02_0 棚卸指示明細胞子-90~転・保守 YDMF_MF02_0 棚卸指示明細胞(保守 YDMF_MF02_0 棚卸指示明細胞(保守	84		XDMF_JF100_0	製造指示No.の検索子画面
86 XTEA_NOUHIN.xisx 納品書 87 XTEA_SELZO_Jasper XTEA_SELZO_SJ.jasper XTEA_SELZO_SJ.jasper XTEA_SELZO_SJ.jasper 要造指示素 88 K 一般仕入取引デーク管理 XDMF_KF010_0 買掛振替データの一覧・保守 90 90 算動振音データの保守 XDMF_KF012_0 買掛振替データの一覧・保守 91 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの一覧・保守 XDMF_KF022_0 特殊仕入データの保守 93 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの保守 XDMF_KF022_0 特殊仕入データの一覧・保守 93 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの一覧・保守 XDMF_KF022_0 特殊仕入事 94 XDMF_KF02_0 特殊仕入事連情報の確認 XDMF_KF022_0 特殊仕入事連情報の確認 95 L 一般売上取引デーク管理 XDMF_LF01_0 売出報留売一タの一覧・保守 XDMF_LF012_0 売出報留売一タの一覧・保守 70 YDMF_LF01_0 売出報留売一タの一覧・保守 XDMF_LF02_0 特殊売上日テのの一覧・保守 7010 XDMF_LF02_0 特殊売上日テタの一覧・保守 XDMF_LF02_0 特殊売上日テタの一覧・保守 7011 XDMF_LF02_0 特殊売上日テタの一覧・保守 XDMF_MF01_0 工業留子のの一覧・保守 7010 XDMF_MF012_0 石庫報留日市の用のの保守 XDMF_MF02_0 報助指示 可用の保守 700 XDMF_MF02_0	85		XTEA_MITSUMORI.xlsx	見積書
87 XTEA_SEIZO_S1;asper XTEA_SEIZO_S2;jasper XTEA_SEIZO_S3;asper 数遣指示書 88 K 一般仕入取引デ-9管理 XDMF_KF010_0 買掛振琶デ-90一覧・保守 90 90 20 XDMF_KF011_0 買掛振琶デ-90一覧・保守 91 91 XDMF_KF012_0 買掛振琶字-90一覧・保守 92 20 XDMF_KF02_0 特殊仕入スー-90一覧・保守 93 XDMF_KF02_0 特殊仕入スー-90一覧・保守 94 XDMF_KF02_0 特殊仕入スー-90一覧・保守 95 L 一般売上取引デー9管理 XDMF_LF010_0 売掛振琶デー90一覧・保守 96 YDMF_LF010_0 売掛振琶デー90一覧・保守 97 99 XDMF_LF012_0 特殊九上入取引手の使守 98 XDMF_LF012_0 特殊九上学のの保守 XDMF_LF012_0 101 XDMF_LF02_0 特殊九上学ー90一覧・保守 XDMF_LF02_0 101 XDMF_LF01_0 売却振琶デー90一覧・保守 XDMF_LF02_0 103 XDMF_MF01_0 在康振琶が小引 ZDMF 103 XDMF_MF02_0 棚卸指示明細の保守 RGP 104 XDMF_MF02_0 棚卸指示の細口 ZDMF XDMF_MF02_0 福振智道の保守 103 XDMF_MF02_0 </td <td>86</td> <td></td> <td>XTEA_NOUHIN.xlsx</td> <td>納品書</td>	86		XTEA_NOUHIN.xlsx	納品書
XTEA_SEIZO_S1.jasper XTEA_SEIZO_S2.jasper 88 K一般仕入取引テ-9管理 XDMF_KF010_0 買掛振替データの一覧・保守 20 XDMF_KF012_0 買掛振替データの保守 90 YDMF_KF020_0 特殊仕入データの保守 91 XDMF_KF020_0 特殊仕入データの保守 92 XDMF_KF020_0 特殊仕入データの保守 93 XDMF_KF020_0 特殊仕入データの保守 94 XTEA_HENPIN.xisx 返品通知書 95 L一般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売損振替データの一覧・保守 7 XDMF_LF010_0 売損振替データの一覧・保守 7 XDMF_LF010_0 売損振替データの可覧・保守 96 XDMF_LF020_0 売損振替データの一覧・保守 7 XDMF_LF020_0 売損振替データの一覧・保守 7 XDMF_LF021_0 売損振替データの一覧・保守 101 XDMF_LF021_0 特殊売上データの一覧・保守 102 Mー般在庫取引データ管理 XDMF_MF012_0 石庫振動管の検討 103 Mー般在庫取引データ管理 XDMF_MF020_0 横脚指示明細の保守 104 XDMF_MF020_0 横脚指示明細の保守 (朝加売示明細の保守 105 XDMF_MF022_0 横脚指示明細の保守 (明細登録)	87		XTEA_SEIZO.jasper	製造指示書
XTEA_SEIZO_S2.jasper XTEA_SEIZO_S3.jasper 88 K - 般仕入取引デ-9管理 XDMF_KF010_0 買掛振替デ-9の一覧・保守 90 XDMF_KF011_0 買掛振替之問連債報の確認 91 XDMF_KF020_0 特殊仕入デ-9の一覧・保守 92 XDMF_KF021_0 特殊仕入どうの保守 93 XDMF_KF023_0 特殊仕入ど月連債報の確認 94 XTEA_HENPIN.xlsx 返品通知書 95 L - 般売上取引デ-9管理 XDMF_LF010_0 売掛振替デ-9の一覧・保守 77 XDMF_LF020_0 特殊先上デー9の一覧・保守 98 XDMF_LF012_0 売上振替刷取引実績の検討 99 XDMF_LF020_0 特殊売上デー9の一覧・保守 700 XDMF_LF020_0 特殊売上デー9の一覧・保守 701 XDMF_LF020_0 特殊売上デー9の一覧・保守 702 XDMF_LF021_0 特殊売上デー9の一覧・保守 703 XDMF_MF010_0 在庫振音の保守 704 XDMF_MF010_0 石庫振音動の検討 705 XDMF_MF010_0 石庫振動動金 706 XDMF_MF012_0 御卸指示可報の保守 707 XDMF_MF022_0 御卸指示可報の保守 708 XDMF_MF023_0 御卸指示可報の保守 709			XTEA_SEIZO_S1.jasper	
NTEA_SEIZO_S3.jasper 88 K 一般仕入取引デ-夕管理 XDMF_KF010_0 質措振琶データの一覧・保守 90 アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン 91 NDMF_KF02_0 胃排振琶と関連情報の確認 アクリーン 92 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの一覧・保守 93 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの一覧・保守 94 XDMF_KF02_0 特殊仕入データの一覧・保守 95 L 総売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振琶データの一覧・保守 797 アクリーン アクリーン 売井振琶別取引実施の検討 98 アクリーン アクリーン 売井振琶別取引実施の検討 701 アクリーン 売井振琶別取引実施の検討 アクリーン 702 XDMF_LF020_0 特殊売上データの保守 アクリーン 703 XDMF_LF021_0 特殊売上データの保守 アクリーン 704 XDMF_MF01_0 在庫振琶学のり アクリーン アクリーン 705 XDMF_MF01_0 在庫振振音の検討 アクリーン アクリー 703 アクリーン XDMF_MF02_0 朝助指示データの一覧・保守 アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン アクリーン			XTEA_SEIZO_S2.jasper	
88 K - 般仕入取引デ-9管理 XDMF_KF010_0 買掛振替データの保守 90 XDMF_KF012_0 買掛振替に関連情報の確認 91 XDMF_KF020_0 特殊仕入データの一覧・保守 92 XDMF_KF020_0 特殊仕入ど周速情報の確認 93 XDMF_KF021_0 特殊仕入どの運作時の確認 94 XDMF_KF023_0 特殊仕入ど周速情報の確認 95 L - 般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振替データの保守 96 M - 般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振替データの保守 797 XDMF_LF010_0 売掛振替データの保守 798 XDMF_LF020_0 特券売上データの保守 709 XDMF_LF020_0 特券売上データの保守 700 XDMF_LF020_0 特券売上データの保守 701 XDMF_LF021_0 特券売上データの保守 702 XDMF_LF021_0 特券売上データの保守 703 XDMF_MF010_0 在庫振琶の保守 704 XDMF_MF01_0 石庫振琶の保守 705 XDMF_MF02_0 棚卸指示明報の保守 706 XDMF_MF02_0 棚卸指示明報の保守 707 XDMF_MF02_0 棚卸指示明報の保守 708 XDMF_MF02_0 棚卸指示明報の保守 <td></td> <td></td> <td>XTEA_SEIZO_S3.jasper</td> <td></td>			XTEA_SEIZO_S3.jasper	
89 XDMF_KF011_0 買掛振着と周連情報の確認 90 91 XDMF_KF012_0 胃掛振着と周連情報の確認 92 93 XDMF_KF021_0 特殊仕入データの保守 93 XDMF_KF023_0 特殊仕入と閉連情報の確認 94 XTEA_HENPIN.xlsx 返品通知書 95 L	88	K 一般仕入取引データ管理	XDMF_KF010_0	買掛振替データの一覧・保守
902DMF_KF012_0算掛攝替と開連情報の確認912DMF_KF020_0特殊仕入デ-90一覧・保守932DMF_KF021_0特殊仕入デ-90一覧・保守942DMF_KF023_0特殊仕入デ-90一覧・保守95L-競売上取引デー夕管理XDMF_LF010_0売掛振替データの一覧・保守962DMF_LF011_0売掛振替データの一覧・保守972DMF_LF012_0売上振替別取引実績の検討982DMF_LF022_0特殊売上データの一覧・保守992DMF_LF022_0特殊売上データの一覧・保守1002DMF_LF023_0特殊売上データの一覧・保守1012DMF_LF023_0特殊売上別取引実績の検討102M 一般在庫取引デー夕管理2DMF_MF010_01032DMF_MF010_0石庫振替データの一覧・保守1042DMF_MF012_0オ庫振替の検討1052DMF_MF022_0棚卸指示可網の保守1062DMF_MF023_1棚卸指示の保守1072DMF_MF023_0花庫琢動指示の保守1112DMF_MF03_0石庫琢動指示の保守1122DMF_MF03_1石庫琢動指示の保守1132DMF_MF03_1石庫琢動指示の保守1142DMF_MF03_1石庫琢動指示の保守1152DMF_MF03_1石庫琢動指示明細の保守1162DMF_MF03_1石庫琢動指示明細の保守1172DMF_MF03_2石庫琢動指示明細の保守1162DMF_MF033_1石庫琢動指示明細の保守1172DMF_MF035_0石庫移動指示明細の保守	89		XDMF_KF011_0	買掛振替データの保守
91 XDMF_KF020_0 特殊仕入データの一覧・保守 92 XDMF_KF021_0 特殊仕入データの保守 93 XDMF_KF023_0 特殊仕入データの保守 94 XDMF_LF012_0 売掛振話データの一覧・保守 95 L一般売上取引デーク管理 XDMF_LF011_0 売掛振話データの一覧・保守 96 XDMF_LF012_0 売上振督別取引実績の検討 97 XDMF_LF012_0 売上振督別取引実績の検討 98 XDMF_LF02_0 売上振督別取引実績の検討 99 XDMF_LF02_0 特殊売上万小の一覧・保守 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xisx 納品書(直出分) 102 Mー般在庫取引デーク管理 XDMF_MF010_0 在庫振替ラークの一覧・保守 103 XDMF_MF012_0 在庫振替ラークの一覧・保守 XDMF_MF012_0 104 XDMF_MF020_0 棚卸指示と回線の検討 XDMF_MF021_0 105 XDMF_MF021_0 棚卸指示と同報の検討 XDMF_MF023_0 106 XDMF_MF023_1 棚卸指示印刷のの保守(明細壺録) XDMF_MF032_0 111 XDMF_MF033_0 在庫移動指示引組の保守(明細壺録) XDMF_MF033_0 在庫移動指示引出の保守(明細壺録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示引出の保守 (明細壺録) XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(明細壺録)	90		XDMF_KF012_0	買掛振替と関連情報の確認
92 XDMF_KF021_0 特殊仕入データの保守 93 XDMF_KF023_0 特殊仕入と関連情報の確認 94 XTEA_HENPIN.xlsx 返品通知書 95 L 一般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振琶データの一覧・保守 97 ア XDMF_LF012_0 売上振着別取引実績の検討 98 XDMF_LF02_0 売上振着別取引実績の検討 99 XDMF_LF02_0 特殊売上データの一覧・保守 100 XDMF_LF02_0 特殊売上データの保守 101 XDMF_LF02_0 特殊売上データの保守 102 M一般在庫取引データ管理 XDMF_LF02_0 特殊売上の取引実績の検討 103 XDMF_LF01_0 在庫振替クの保守 XDMF_LF012_0 104 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) XDMF 105 XDMF_MF01_0 在庫振替の保守 XDMF_MF01_0 104 XDMF_MF02_0 棚卸指示データの一覧・保守 105 XDMF_MF02_0 棚卸振示の保守 106 XDMF_MF02_0 棚卸指示でのの一覧・保守 107 XDMF_MF02_0 棚卸指示の保守 108 XDMF_MF02_0 棚卸指示の保のの保守 109 XDMF_MF03_0 在庫移動指示の保守 110	91		XDMF_KF020_0	特殊仕入データの一覧・保守
93 XDMF_KF023_0 特殊仕入と関連情報の確認 94 XTEA_HENPIN.xlsx 返品通知書 95 L 一般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振替データの一覧・保守 96 XDMF_LF011_0 売掛振替データの一覧・保守 97 XDMF_LF02_0 売掛振音データの一覧・保守 98 XDMF_LF02_0 売上振琶別取引実績の検討 99 XDMF_LF02_0 特殊売上データの一覧・保守 100 XDMF_LF02_0 特殊売上データの一覧・保守 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF01_0 在庫振琶の保守 103 104 XDMF_MF01_0 在庫振琶の保守 105 XDMF_MF02_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF02_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示の保守 109 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜鏡) 110 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜鏡) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細亜鏡) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示	92		XDMF_KF021_0	特殊仕入データの保守
94 XTEA_HENPIN.xlsx 返品通知書 95 L 一般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振替データの一覧・保守 97 第8 XDMF_LF012_0 売上振替別取引実編の検討 98 XDMF_LF012_0 売上振替別取引実編の検討 99 XDMF_LF020_0 特殊売上データの保守 100 XDMF_LF020_0 特殊売上データのの保守 101 XDMF_LF020_0 特殊売上データの保守 102 XDMF_LF023_0 特殊売上データの保守 103 XDMF_LF010_0 在庫振音テタの一覧・保守 104 XDMF_MF010_0 在庫振音の保守 103 XDMF_MF010_0 在庫振音の保守 104 XDMF_MF010_0 在庫振音の保守 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF020_0 棚卸指示明細の保守 107 XDMF_MF021_0 棚卸指示明細の保守 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守 109 XDMF_MF031_0 在庫移動指示明細の保守 111 XDMF_MF032_0 在庫移動指示明細の保守 1111 XDMF_MF032_0 在庫移動指示の保守 1114 XDMF_MF032_0 在庫移動指示の細の保守 115	93		XDMF_KF023_0	特殊仕入と関連情報の確認
95 L 一般売上取引データ管理 XDMF_LF010_0 売掛振替データの一覧・保守 96 第7 第8 XDMF_LF011_0 売掛振替データの保守 97 第8 XDMF_LF012_0 売上振替別取引実績の検討 99 XDMF_LF020_0 特殊売上データの一覧・保守 100 XDMF_LF021_0 特殊売上方のの保守 101 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替ラータの一覧・保守 103 XDMF_MF010_0 在庫振替ラータの一覧・保守 104 XDMF_MF010_0 在庫振替の検討 105 XDMF_MF010_0 在庫振替の検討 106 XDMF_MF020_0 棚卸指示-タの一覧・保守 107 XDMF_MF020_0 棚卸指示の保守 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細電録) 109 XDMF_MF033_1 松MFのY 111 XDMF_MF031_0 在庫移動指示可細の保守 111 XDMF_MF032_0 伊藤敬動指示の保守 1114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF033_0 在庫移動指示の保守 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示の細の保守(明細電録) 115 XDMF_M	94		XTEA_HENPIN.xlsx	返品通知書
96 XDMF_LF011_0 売掛振蕾データの保守 97 XDMF_LF012_0 売上振替別取引実績の検討 98 XDMF_LF020_0 特殊売上データの一覧・保守 99 XDMF_LF021_0 特殊売上データの保守 100 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替の保守 103 Mの単の一般在庫取引データ管理 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 104 XDMF_MF012_0 伊爾振蕾の保守 105 XDMF_MF022_0 棚卸指示の保守 106 XDMF_MF022_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細亜3) 108 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 109 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 110 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 114 XDMF_MF03_1 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 115 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) 116 XDMF_MF03_2_0 在庫移動指示明細の保守(明細亜3) XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能) <td>95</td> <td>L 一般売上取引データ管理</td> <td>XDMF_LF010_0</td> <td>売掛振替データの一覧・保守</td>	95	L 一般売上取引データ管理	XDMF_LF010_0	売掛振替データの一覧・保守
97 38 98 XDMF_LF012_0 売上振替別取引実績の検討 99 XDMF_LF020_0 特殊売上データの一覧・保守 100 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 XDMF_MF012_0 104 XDMF_MF012_0 在庫振替の保守 105 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細愛録) 109 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細愛録) 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の検討 112 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の検討 113 XDMF_MF03_1 在庫移動指示明細の検討 114 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の検討 115 XDMF_MF03_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 1	96		XDMF_LF011_0	売掛振替データの保守
98 XDMF_LF020_0 特殊売上データの一覧・保守 99 XDMF_LF021_0 特殊売上データの保守 100 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 XDMF_MF012_0 104 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示の保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示の保守 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF031_0 在庫移動指示可細の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示可細の検討 114 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の検討 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	97		XDMF_LF012_0	売上振替別取引実績の検討
99 XDMF_LF021_0 特殊売上データの保守 100 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 XDMF_MF012_0 在庫振替の保守 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 114 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 115 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 116 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 117 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 117 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	98		XDMF_LF020_0	特殊売上データの一覧・保守
100 XDMF_LF023_0 特殊売上別取引実績の検討 101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 104 XDMF_MF012_0 相卸指示の(中令) 105 XDMF_MF02_0 棚卸指示の(中令) 106 XDMF_MF02_0 棚卸指示の(中令) 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示明細の保守 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_0 相卸指示明細の保守(明細型新) 110 XDMF_MF03_0 在庫移動指示データの一覧・保守 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 111 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 113 XDMF_MF03_0 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細型新) 116 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF03_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	99		XDMF_LF021_0	特殊売上データの保守
101 XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx 納品書(直出荷分) 102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 104 XDMF_MF012_0 在庫振替の保守 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF031_0 在庫移動指示データの一覧・保守 111 XDMF_MF032_0 車御動指示明細の保守(明細更新) 111 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細更録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	100		XDMF_LF023_0	特殊売上別取引実績の検討
102 M 一般在庫取引データ管理 XDMF_MF010_0 在庫振替データの一覧・保守 103 104 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 105 XDMF_MF012_0 在庫振替の検討 106 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 107 XDMF_MF021_0 棚卸指示データの一覧・保守 108 XDMF_MF022_0 棚卸指示以関連情報の検討 109 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 110 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 111 XDMF_MF031_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	101		XTEA_NOUHIN_TYOKU.xlsx	納品書(直出荷分)
103 XDMF_MF011_0 在庫振替の保守 104 XDMF_MF012_0 在庫振替の検討 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示の保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示見出し明細の検討 113 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 114 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	102	M 一般在庫取引データ管理	XDMF_MF010_0	在庫振替データの一覧・保守
104 XDMF_MF012_0 在庫振替の検討 105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示以関連情報の検討 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 114 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(補細更新) 115 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補細機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	103		XDMF_MF011_0	在庫振替の保守
105 XDMF_MF020_0 棚卸指示データの一覧・保守 106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 114 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 115 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	104		XDMF_MF012_0	在庫振替の検討
106 XDMF_MF021_0 棚卸指示の保守 107 XDMF_MF022_0 棚卸指示と関連情報の検討 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 114 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 115 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	105		XDMF_MF020_0	棚卸指示データの一覧・保守
107 XDMF_MF022_0 棚卸指示と関連情報の検討 108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 116 XDMF_MF035_0 在庫移動指示明細の保守(補助機能)	106		XDMF_MF021_0	棚卸指示の保守
108 XDMF_MF023_0 棚卸指示明細の保守(明細登録) 109 XDMF_MF023_1 棚卸指示明細の保守(明細更新) 110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	107		XDMF_MF022_0	棚卸指示と関連情報の検討
109XDMF_MF023_1棚卸指示明細の保守(明細更新)110XDMF_MF027_0実棚確定更新111XDMF_MF030_0在庫移動指示データの一覧・保守112XDMF_MF031_0在庫移動指示の保守113XDMF_MF032_0在庫移動指示見出し明細の検討114XDMF_MF033_0在庫移動指示明細の保守(明細登録)115XDMF_MF033_1在庫移動指示明細の保守(明細更新)116XDMF_MF033_2在庫移動指示明細の保守(補助機能)117XDMF_MF035_0在庫移動完了エントリー	108		XDMF_MF023_0	棚卸指示明細の保守(明細登録)
110 XDMF_MF027_0 実棚確定更新 111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	109		XDMF_MF023_1	棚卸指示明細の保守(明細更新)
111 XDMF_MF030_0 在庫移動指示データの一覧・保守 112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	110		XDMF_MF027_0	実棚確定更新
112 XDMF_MF031_0 在庫移動指示の保守 113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	111		XDMF_MF030_0	在庫移動指示データの一覧・保守
113 XDMF_MF032_0 在庫移動指示見出し明細の検討 114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	112		XDMF_MF031_0	在庫移動指示の保守
114 XDMF_MF033_0 在庫移動指示明細の保守(明細登録) 115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	113		XDMF_MF032_0	在庫移動指示見出し明細の検討
115 XDMF_MF033_1 在庫移動指示明細の保守(明細更新) 116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	114		XDMF_MF033_0	在庫移動指示明細の保守(明細登録)
116 XDMF_MF033_2 在庫移動指示明細の保守(補助機能) 117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	115		XDMF_MF033_1	在庫移動指示明細の保守(明細更新)
117 XDMF_MF035_0 在庫移動完了エントリー	116		XDMF_MF033_2	在庫移動指示明細の保守(補助機能)
	117		XDMF_MF035_0	在庫移動完了エントリー
118 XTEA_TANATYOUSA.xlsx 棚卸調査票	118		XTEA_TANATYOUSA.xlsx	棚卸調査票
119 XTEA_TANATKENTOU.xlsx 棚卸結果検討表	119		XTEA_TANATKENTOU.xlsx	棚卸結果検討表
120 XTEA_ZAIKOIDOU.xlsx 在庫移動指示書	120		XTEA_ZAIKOIDOU.xlsx	在庫移動指示書
121 Y 統計データ管理 XDMF_YF010_0 年次取引サマリの一覧	121	Y 統計データ管理	XDMF_YF010_0	年次取引サマリの一覧
122 XDMF_YF020_0 年次取引サマリの検討	122		XDMF_YF020_0	年次取引サマリの検討
123 XDMF_YF100 0 月次得意先別サマリの一覧	123		 XDMF_YF100 0	月次得意先別サマリの一覧
 124 XDMF YF110 0 月次売掛取引サマリの検討	124	1	 XDMF YF110 0	月次売掛取引サマリの検討
<u> </u>	125		 XDMF_YF200_0	月次仕入先別サマリの一覧
 126 XDMF YF210 0 月次買掛取引サマリの検討	126	1	 XDMF YF210 0	月次買掛取引サマリの検討

127		XDMF_YF300_0	月次在庫品別サマリの一覧
128		XDMF_YF310_0	月次在庫取引サマリの検討
129		XDMF_YF900_0	取引集計処理の起動
130	Z システム制御	XDMF_ZF011_0	システム変数の保守
131		XDMF_ZF061_0	消費税率の保守
132		XDMF_ZF071_0	休日の保守
133		XDMF_ZF400_0	年次繰越処理の起動
134	共通 JavaScript エンジン	XDMF_JS001_0	[共通]共通
135		XDMF_JS002_0	[共通]仕入関連
136			[共通]支払系の処理
137		XDMF_JS003_0	[共通]製造関連
138			[共通]売上関連
139			[共通]棚卸関連
140			[共通]受領系の処理

※他の機能と区別するために、機能 ID には[XDMF]を付与しています。

※TALON 標準機能は含めていません。

5 テーブル一覧/テーブル関連図(主要テーブル)

5.1 テーブル一覧

生産管理システムで利用するテーブルです。

	テーブル I D	テーブル名	概要
1	AT010	部門	
2	AT011	部門構成	
3	AT020	従業員	
4	AT021	従業員所属部門	
5	AT030	取引先	
6	AT040	倉庫	
7	BT010	品目	
8	BT020	製造品仕様明細	
9	BT030	製造品工程明細	
10	BT040	製造品材料明細	
11	BT050	工程	
12	BT060	作業場	
13	DT010	仕入先	
14	DT100	買掛増減履歴	
15	DT110	支払依頼	
16	ET010	得意先	
17	ET011	出荷先	
18	ET100	売掛増減履歴	
19	ET110	請求見出し	
20	ET120	受領明細	
21	FT010	倉庫在庫	
22	FT100	在庫増減履歴	
23	HT010	発注見出し	
24	HT011	発注明細	
25	HT020	入荷見出し	
26	JT010	製造指示	
27	JT020	製造指示仕様明細	
28	JT030	製造指示工程明細	
29	JT040	製造指示材料明細	
30	КТ010	買掛振替	
31	КТ020	特殊仕入	
32	LT010	売掛振替	
33	LT020	特殊売上	
34	MT010	在庫振替	
35	MT020	棚卸指示	
36	MT021	棚卸指示明細	
37	MT030	在庫移動指示	

38	MT031	在庫移動指示明細	
39	YT010	年次取引サマリ	
40	YT020	月次取引サマリ	
41	YT100	月次得意先別サマリ	
42	YT110	月次売掛取引サマリ	
43	YT200	月次仕入先別サマリ	
44	YT210	月次買掛取引サマリ	
45	YT300	月次在庫品別サマリ	
46	YT310	月次在庫取引サマリ	
47	ZT010	システム変数	
48	ZT020	ユーザ	※TALON では不使用
49	ZT030	採番テーブル	※TALON では不使用
50	ZT040	ユーザ定義区分	※TALON では不使用
51	ZT050	セッション	※TALON では不使用
52	ZT051	セッション明細	※TALON では不使用
53	ZT060	消費税率	
54	ZT070	休日テーブル	
55	ZT080	年次為替レート	※TALON では不使用
56	ZT081	月次為替レート	※TALON では不使用

※TALON 標準で利用するテーブルについては、省略しています。

下記に主要なテーブルの関連図を示します。

5.2.1 製造品マスタ関連

【製造品目マスタ関連】



【取引先マスタ関連】



【受注·生産·出荷関連】

製造指示工程明細	製造指示	製造指示仕様明細
製造指示NAL 工程行番 工程 C 作業場行番 製造 LT 開始予定日 開始予定時刻 工程順序 作業予定日時 加工費	 製造指示No. 得意先 ID 出荷先行番 客先注文番号 品目 ID 納期 受注数 出荷数 製造指示数 良品数 不良数 反良数 不良数 案数 実勢原価額 見積単価 受注単価 摘要 完成入庫倉庫 C 	製造指示No. 仕様行番 仕様値 一覧順序 仕様区分 仕様明細
製造品材料明細 製造指示No. 材料行番 品目 ID 投入数 工程行番 予定単価 出庫単価 一覧順序	材料出庫倉庫 C 発行日 材料出庫日 製造完了日 出荷日 取消日 取引ソースNo. 製造状況 予定原価 販売額 粗利額 実勢原価 製造予定日時	

【発注·仕入·在庫関連】

発注見出し	入荷見出し	倉庫在庫
	入荷No.	
<u> </u>		<u>四日 10</u>
住人先 ID	仕入先 ID	
発汪日 ※ 58% 5 世	入荷日	别目仕/卑敛
希望納期	検収日	别间入津敛
	倉庫C	期間出津致
摘要	入荷状況	期自仕津額
発汪状況		期間入庫額
		期間出庫額
		現在庫釵
		現任庫額
 発注明細		現在庫里価
Шигентияс		
発注No.	買掛増減履歴	
	買掛取引No.	在庫増減履歴
品目ID		在庫取引No
発注単価	取引口	
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	取引区分	
検収数	振恭区分	支払と力
希望納期	赤里	赤里
入荷No.	効区	动区
取引ソースNo.	品目 ID	
在庫換算数	品番	品番
入荷指示済みフラグ	品名/摘要	品名
	単位区分	
	取引単価	
	取引数	相手先名
	税抜取引額	取引単価
	消費税額	取引数
	支払依頼No.	取引額
	取引ソースNo.	取引ソースNo.
	参照番号	参照番号
	年度	年度
	月序	月序
	残高増減数	残高増減数
	残高増減額	残高増減額

## 6 セットアップ手順

#### 6.1 事前準備

TALON 生産管理システムのセットアップは、事前に以下の準備が完了している必要があります。

- TALON Ver4.0.0 以上のバージョンがセットアップ済みであること
   ※バージョンの確認は、機能設定画面の右上にある「About TALON」にマウスを当てると表示されます。
- TALON リポジトリ移送機能がセットアップ済みであること ※リポジトリ移送スクリプトをセットアップ下さい。不明な場合はご相談ください

#### 6.2 製品の内容物

TALON 生産管理システムでは以下のモジュールを提供します。

トップフォルダ: TALON_MPS

- サブフォルダ: 10.Document
  - •10.TALON_MPS_Manual.pdf
  - →当マニュアルになります。

·20.TALON_MPS_BusinessFlow.pdf

→製造・出荷と発注・入荷の想定業務フローです。あくまで想定ですので、参考としてご確認ください。

•30.TALON_MPS_FunctionRange.pdf

→TALON 生産管理システムの機能範囲図です。

サブフォルダ: 20.TALON_Module

TALON 生産管理システムのセットアップに必要な物が格納されています。

- ・10.DB_Script フォルダ
- $\rightarrow$  TALON_MPS_MySQL_MenuData_V1_1_0.sql
- $\rightarrow$  TALON_MPS_MySQL_TABLE_V1_1_0.sql
- $\rightarrow$  TALON_MPS_Oracle_MenuData_V1_1_0.sql
- $\rightarrow$  TALON_MPS_Oracle_TABLE_V1_1_0.sql
- $\rightarrow$  TALON_MPS_SQLServer_MenuData_V1_1_0.sql

- $\rightarrow$  TALON_MPS_SQLServer_TABLE_V1_1_0.sql
- $\rightarrow$  TALON_MPS_SQLServer_Schema_V1_1_0.sql
- テーブル定義、メニューデータの登録スクリプトとなります。
- ご利用になるデータベースに合わせてお使い頂きます。

※V1_1_0はバージョン番号ですので最新の物は番号が違う可能性がございます。

SAMPLE_DATA フォルダ内にあるスクリプトはマスタやトランザクションのサンプルデータとなります。

すぐに画面の動きを確認したい場合は、セットアップ完了後に下記のスクリプトを実施して下さい。

- $\rightarrow$ TALON_MPS_MySQL_SampleData.sql
- →TALON_MPS_Oracle_SampleData.sql
- $\rightarrow$ TALON_MPS_SQLServer_SampleData.sql

・20.Repository フォルダ

- → TALON_MPS_V1_1_0 フォルダ
- 機能をセットアップするためのリポジトリデータになります。

※Windows 版 MySQL を利用時は lowercase フォルダの TALON_MPS_V1_1_0 を利用して下さい。
 ※V1_1_0 はバージョン番号ですので最新の物は番号が違う可能性がございます。

・30.Report フォルダ

- 帳票の原紙ファイルが格納されています。所定の場所に配置して下さい。
- → excelprint フォルダ Excel 帳票の原紙です。
- → jasperprint フォルダ PDF 帳票の原紙です。

6.3 テーブル・FUNCTION の作成

まず、データベースに TALON 生産管理システムで使用するテーブルとメニューデータの登録を行います。提供したスクリプトを 実行します。実行するスクリプトは使用しているデータベースによって異なります。

登録するスクリプトでは、TALONを標準セットアップした状態で登録されるグループ ID「system(システム管理)」に対し て権限を付与してあり、さらにメニューへの登録として system グループ ID に対して登録してあります。 具体的には機能グル ープ構成マスタの出力順 4100 から 5700 番台までの値で登録する仕組みとしてありますので、 すでにその範囲の値でメニュ ー設定している場合は以下のスクリプトの INSERT 文にセットしてある出力順を変更してから実行してください。

(TLN_M_FUNCTION テーブルへの INSERT 文で PRINT_SORT 列への登録値を変更して下さい。) ※スクリプトのエラーを避けるため、TALON に機能を追加していない状態での実行を推奨しています。 ※既に運用している TALON にスクリプトを実行する場合は必ずデータベースのバックアップを取り、エラーが発生した場合に 元の状態に戻せるようにして下さい。

メニューやグループ ID への設定はスクリプト実行後に自由に変更してください。

- > Oracle データベースの場合、以下のスクリプトを SQL*Plus で実行します。(①→②の順番)
   ①TALON_MPS_Oracle_TABLE_V1_1_0.sql
   ②TALON_MPS_Oracle_MenuData_V1_1_0.sql
- > SQLServer データベースの場合、以下のスクリプトを SQLServer Management Studio で実行します。 (①→②の順番)
   ①TALON_MPS_SQLServer_TABLE_V1_1_0.sql
   ②TALON_MPS_SQLServer_MenuData_V1_1_0.sql
- > MySQLデータベースの場合、以下のスクリプトを MySQL Workbench でインポート処理によって実行します。 (①→②の順番)
   ①TALON_MPS_MySQL_TABLE_V1_1_0.sql
   ②TALON_MPS_MySQL_MenuData_V1_1_0.sql

※Ver 以降の 1_1_0 部分はスクリプトのバージョンが表記されていますので最新の物は数字が違う可能性がありあります。 スクリプト実行でエラーがないことを確認してください。エラーが発生した場合はエラー内容を確認し、対応下さい。

対応方法がわからない場合はお問合せ下さい。

テーブルの登録が正常に終了したら、登録したテーブルへの更新権限を設定します。スクリプトではグループ ID「system」に 対して機能が構築されますので、system グループ ID に対して登録したテーブルへの更新権限をセットします。

- ① 機能構築権限を持ったユーザーで TALON にログインし、メニューの機能構築にある「テーブル更新権限設定」画面を開きます。
- ② 検索条件の「グループ」を対象のグループにセットして「検索」ボタンを押下。
- ③ テーブル名ブロックの明細から「6.1 テーブル一覧」で記載されている明細のすべての更新列、構成列にチェックを付けて 「確定」ボタンを押下。

※TALON 生産管理システムを利用するすべてのグループで実施してください。

以上で TALON 生産管理システムの利用するテーブルへの更新権限をシステム管理グループに付与できました。

TALON 生産管理システムの機能をインストールします。TALON のリポジトリ移送機能を利用します。

提供したリポジトリデータを IF ファイルとして設定したフォルダの配下に置き、機能を実行します。 IF ファイルを置くフォルダは TALON のセットアップマニュアル通りに構築した場合は、Windows の場合、C:¥TALON¥IF、Linux の場合、 /home/TALON/IF となります。

① リポジトリデータの配置を行う。

提供したリポジトリデータは TALON_MPS_V1_1_0 のような名前となっていますので、リポジトリ取り込みできるように、 C:¥TALON¥IF¥REPOSITORY¥TALON_MPS_V1_1_0 として配置します。

② リポジトリ取込画面を開く

配置が完了したら、TALON の機能構築権限を持ったユーザで TALON にログインして、メニューから機能構築 →TALON リポジトリ移送データ取込 画面を開きます。

③ リポジトリ取込を実行する

TALON リポジトリ移送データ取込 画面の「リポジトリ識別名」に提供したリポジトリのフォルダ名をセットし、ユーザ情報 取込にチェックを入れて「検索」ボタンを押下します。

リポジトリ識別名は「TALON_MPS_V1_1_0」です。(1_1_0 はバージョン番号なので提供したデータによって違いま すので変更してください)

<i> T</i> ALONIJ	ポジトリ移送デ	ー夕取込 - Int	ernet Explorer				- 0	$\times$
							💄 TALONデモユーザ	LOG
TALONリオ	ペジトリ移送ラ	一夕取込					×	閉じる
▼ <u>検索</u>	<u>条件</u>							
			Ⅲ □ 起動時(	D初期条件に	する 保存 削除			
検索区分	移送	ファイル 🔻	リポジトリ識別名 TALON	_MPS_V1_3	_0	リポジトリNO 0	ユーザ情報取込 ✔ 移送する	5
A4縦	🔻 🧰 PDF	出力 🖶 E	xcel出力				クリア 検	索
▼ リポ	ジトリ移送デ	一夕取认刘象	1					
項目		7 00270						
対象	タイプ	ユーザ情	移送データ作成日	既に存在	機能/階層/調	戰別	機能名/階層名/識別名	0
	機能ID	移送する2	019/03/07 19:21:44		XDMF_AF010_0		部門マスターの一覧・保守	
	機能ID	移送する2	019/03/07 19:21:44		XDMF_AF012_0		部門マスターの保守	
	機能ID	移送する2	019/03/07 19:21:44		XDMF_AF020_0		従業員マスターの一覧・保守	
	機能ID	移送す{2	019/03/07 19:21:44		XDMF_AF022_0		従業員マスターの保守	
	機能ID	移送する2	019/03/07 19:21:44		XDMF_AF030_0		取引先マスターの一覧・保守	~
<	405.4P.+m	s614-st-1	010/02/07 10:01:44		VDME 45031 0			>
							リポジトリ取	込
							<b>€</b> 10	.0% -

対象にすべてチェックを付けて「リポジトリ取込」ボタンを押下すると機能がセットアップされます。

バージョンアップの場合はすでに機能が存在していますので「既に存在」列にOがついていますので誤ってカスタマイズしてある機能に意図しない上書きをしないように注意してください。

#### 6.6 帳票原紙の準備

Excel 帳票と、PDF 帳票の原紙を配置します。 配置する内容は、

① Excel 帳票原紙の配置。

TALON の Excel 帳票原紙を配置する場所(通常は C:¥TALON¥excelprint、/usr/TALON/excelprint/) に以下の場所にあるファイルをコピーします。

30.Report¥excelprint¥以下にある全ファイル。

② PDF 帳票原紙の配置

TALON の Excel 帳票原紙を配置する場所(通常は C: ¥TALON ¥ jasperprint、

/usr/TALON/jasperprint/)に以下の場所にあるファイルをコピーします。

30.Report¥jasperprint¥以下にある全ファイル。

#### 6.7 SQLServer データベースの追加作業

データベースが SQLServer の場合のみ、Function 呼出時にスキーマ名を付与する必要があります。 スクリプト「TALON_MPS_SQLServer_Schema_V1_1_0.sql」を SQLServer Management Studio で実行し ます。このスクリプトはスキーマ名を'dbo'として提供していますので、スキーマ名が'dbo'以外の場合は、スクリプトを編集してか ら実行して下さい。

以上でセットアップは完了となります。

システム管理グループのユーザでログインし、メニューに「3.2 メニューについて」の機能が存在し、各画面が開くことを確認してく ださい。また、各機能についてはまず当マニュアルの「7システム管理について」と、「8 マスタ管理について」の内容から確認し ていくことを推奨致します。※マスタデータが登録されていないと製造指示・発注業務が行えないためです。 または、10.DB_Script フォルダ内の SAMPLE_DATA にあるスクリプトを実行することでサンプルのマスタとトランザクションデ ータが登録できます。

## 7 システム管理について

TALON 生産管理システム内で、基本的なシステム設定値を管理するためのサブシステムです。 以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複 写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索 し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 7.1 システム変数の保守

システム変数の保守では、3つのパラメータ値をメンテナンスします。データの追加・削除は行えず、更新のみが可能です。 初期スクリプトにてサンプルデータが登録された状態ですので、ご利用時にまずメンテナンスを行って下さい。

<i>巹</i> システム変数の保守 - Internet Explorer					- C	x ı
				La TAI	LONデモユーザ	LOG
システム変数の保守					×	く 閉じる
▼ <u>検索条件</u>						
A 4 縦 🔻 🧰 PDF出力 🖶 Excel出力					クリア 検	索
▼ システム変数						
ia aa 1 ≫ >i 50 ▼	検索結果:3件					
変数 I D	名称	変数値タイプ	変数値	1	摘要	0
				操作可能な会計データのもっとも古い日付の年月度を表す。 西層形式の月度の使を組み合わせたら桁の使で、 もこの代表の方法であった。		^
ALLOWED_FISCAL_MONTH	入力認可過去月度	NUMBER	201801	にとえは4を「牛皮第1月(システム変数)」とすれば、201202 ならば 「2012年度5月」を表す。変数編集パネルを用いて月初め毎に		
				月序部分に1を加える運用を想定している。また、「年次績越確定処理」 においては、ダイアログ上で指定された新年度の値に月序部分を01とする値で更5	新される。	
FIRST_MONTH	年度第1月	NUMBER	4	会計年度の開始月を指定する。		
LAST_DAY	締め日	NUMBER	31	月度の最終日。月末日ならば31を指定する。		
						$\sim$
<						>
					確	定
					۹ ۱۵	00% 👻

- FIRST_MONTH(年度第一月)
   会計年度の開始月を1~12の範囲で設定します。
- ➢ ALLOWED FISCAL MONTH(入力認可過去月度)
  - 操作可能な会計データのもっとも古い日付の年月度を設定します。西暦形式の年度と月序形式の月度の値を組み 合わせた6桁の値で、たとえば FIRST_MONTH が4のとき、201202 ならば、2012 年度 5 月を表すことになり ます。年次繰越処理の起動で、翌年度の01 に再設定されます。
- ▶ LAST_DAY(締め日)

月度の最終日を1~31の範囲で設定します。締め日が月末日のときは、31を設定して下さい。 買掛・売掛・在庫履歴が発生している状態で値を変更しても、既発生分については変更されません。

#### 7.2 消費税率の保守

#### 消費税率を設定するための画面です。利用開始日時と消費税率を設定して下さい。

初期スクリプトにてサンプルデータが登録された状態となっています。



#### 7.3 休日の保守

休日を設定するための画面です。土日や祝日など非稼働日になる日のみを登録して下さい。ここで設定したカレンダーは製造指示エントリーで製造納期から製造着手日を算出する際に利用します。※カレンダー区分は標準のみとなります。

<i> (</i> 休日の	)保守 -	Internet Explorer			- 🗆	$\times$								
					💄 TALONデモユーザ	LOG								
休日の保守          X 閉じる														
▼ <u>検</u>	▼ <u>検索条件</u>													
	三													
休日日	休日日村 2019/01/01 m ~ 2019/03/31 m													
A 4\$	íĭ ▼	🖶 PDF出力 📄 Excel	出力		クリア検索	Γ.								
<b>▼</b> <u>休</u>	EL.													
H		1 🕨 H 🗄	50 ▼ 検索結果:	4件 行目へ 1 行追加 最終行へ イ	行追加 🖶 更新Excel出力									
		カレンダー区分	休日日付	摘要		$\bigcirc$								
複写	削除	標準	2019/01/01			~								
複写	削除	標準	2019/01/14	成人の日										
複写	削除	標準	2019/02/11	建国記念の日										
複写	削除	標準	2019/03/21	春分の日										
						$\sim$								
<						>								
			参照	Excel更新	確定	È								
					<b>a</b> 10	0% 👻								

現在の会計年度を締めて、新年度の期首残高を計算し更新します。実行すると入力認可過去月度が新年度の 01 に設定され、旧年度の会計データは変更できなくなります。

実行前にデータベースのバックアップ取得をお薦め致します。

<i> 年次</i> 繰越処理の起動	- Internet Explorer —			×
	La Talonfe	ユーザ	L	ЭG
年次編越処理の起動		×	閉じ	,∕ð
名称	入力認可過去月度			
現在の値(年度・月序	) 201801			
注意事項	新年度の期首残高(在庫・売掛・買掛)が残高増減履歴にもとづいて計算され、更新されます。 実行前にバックアップを取っておくことをお奨めします。 処理後は旧年度の会計データを変更できなくなります。			
■ 年次繰越処理の	夷行			
		۹ 10	10%	•

## 8 マスタ管理について

TALON 生産管理システムで利用するマスタをメンテナンスするためのサブシステムとなります。 当マニュアルを参考に、まずはマスタを作成して下さい。部門マスタ・従業員マスタはデータ未登録でも構いませんが、 その他のマスタ(倉庫・取引先・仕入先・得意先・工程・作業場・品目関連)は製造指示入力・発注入力で 必須となります。

8.1 部門マスターの一覧・保守

部門をメンテナンスするための画面です。従業員が所属する部門を登録して下さい。

登録後、明細の「詳細情報」ボタンが有効になります。「詳細情報」ボタンで部門マスターの保守画面に遷移します。

部門マスターの保守では所属する従業員の一覧を確認したり、上位部門の設定も可能となっています。

※上位部門は生産管理システム内での利用はしていません。メモ情報の位置づけとなります

🨂 部門マ	29-0	一覧・保	守 - Internet E	xplorer						-		×	
										💄 TALONデモ:	ᆈᄬ	.OG	
部門マス	ターの-	覧・保	<del>3</del>								×開C	しる	
▼ <u>検</u>	<u> </u>												
	□ 記動時の初期条件にする 保存 削除												
部門C*	即P9C*												
A 4 ¥	A 4報     ● PDF出力     ● Excell出力												
▼部	8												
項目		14	H 1	▶ ▶ 50 ▼ 検索結	a果:3件 行目へ 1 行追加 ■最終行へ 行追加 ■	▶ 更新	Excel出力						
				部門C	部門名		管理省No.			摘要		$\bigcirc$	
参照	複写	削除	詳細情報	B001	生産管理部		J001	=	メモを入力できる			~	
参照	複写	削除	詳細情報	B002	購買部		3002						
参照	複写	削除	詳細情報	B003	品質保証部		3003	≔				_	
												$\sim$	
<											>		
				参照 🖶 Ex	cel更新						確定	I	
											<b>a</b> 100%	•	



従業員をメンテナンスするための画面です。従業員を登録すると「詳細情報」ボタンが有効になります。 「詳細情報」ボタンで従業員マスターの保守へ画面遷移します。ここでは所属部門のメンテナンスが可能です。

🌖 従業員	ミマスター	の一覧・1	呆守 - Interne	t Explorer					- 0	×		
									L TALONデモユーザ	LOG		
<b>ビ業貝マ</b>	スターの	一覧・	保守						×	閉じる		
▼接	索条件											
				!≡ 起動時の初	期条件にする 保存 削除	1						
從業員№* III *力才名* *漢字名*												
雇用区:	<del>分</del>	ΠI	社員 □パ	(ト 入社日								
A 4\$	ie ▼	DDF	出力 🖶 Đ	xcel出力					クリア 検	索		
- 04	**											
							(Crossillut)					
項日		14 4		▶ N 50 ▼ 快米i			mexcelat/)	140	1940			
参昭	渡宮	8172	洋綱情報		カナ名	澳子名 山大士郎	雇用区分 T2+日 =	入4日	送任日	~		
参照	波弓		8부가(미 196 부)() 주부상미가함 86	1002	(REF90)			2001/04/01		^		
≥ #2	12- <del>7</del>	HURR		1002	9775575 110657571-725			2010/00/01				
8-3H	12-3	FUR:	8十元山 [16] 年(X	1005	7199774049			2002/04/01				
										$\sim$		
<										>		
				45.07					Teles			
				>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	CEI更新				911.	E		
									🔍 10	0% 👻		

🏉 従業員マスターの保守 - Interne	et Explorer	- 🗆 X
		LOG
従業員マスターの保守		× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>		
	□ 起動時の初期条件にする 保存 削除	]
従業員No. J001		
A 4 縦 🔻 🧰 PDF出力	e Excel出力	クリア検索
▼ <u>従業貝</u>		
項目 前除		
カナ名 ヤマモト	90 ⁰	
漢字名 山本太郎		
雇用区分 🖌 正社	員 □パート 入社日 2001/04/01	
▼所局部門		
	1 ▶▶ ▶ 50 ▼ 検索結果:1件 行目へ 1 行追加	□ □ 最終行へ 行追加
所屋発効年月	部門C部門名	所属失效年月
削除 2001/04	8001 📃 生産管理部	^
		~
<		>
		確定
		🔍 100% 🔻

※入社日・退社日・所属発行年月・所属失効年月の項目は全てメモ情報となります。

※従業員マスタの登録と TALON のログインユーザマスタとの紐づきはありません。 従業員マスタに登録した従業員No.で TALON にログインしたい場合は、TALON のユーザマスタメンテナンスで ユーザ ID の登録を行って下さい。 倉庫をメンテナンスするための画面となります。取引倉庫 C が一意になるよう登録します。

倉庫は製造品の完成入庫時に指定したり、材料の出庫倉庫として利用します。また、在庫はこの取引倉庫 C+品目 ID 単位に管理しますので、棚卸のしやすさなども考慮して登録をして下さい。

🩆 倉庫:	729-0	一覧·保	守 - Internet Ex	plorer						- 0	×
										💄 TALONデモユーザ	LOG
倉庫マス	ターの-	覧・6	8 <b>9</b>							×	閉じる
<b>▼</b> 掛	索条件										
				□ 記動時の初期条件にする 保存 前	除						
取引倉	庫C*		*倉庫:	8*		٦					
			1								_
A 41	₩ ▼ (	🖶 PDF	出力 🖶 Exc	cel出力						クリア 検	乾
₹â	塵										
項目		14	44 <b>1</b> H	▶ ▶ 50 ▼ 検索結果:3件 行目へ 1 行	追加	最終行へ(行)	自力D 🚔 更新Excel出力				
			取引倉庫C	倉座名		郵便番号	住所1	住所2	電話番号	FAX番号	0
参照	複写	削除	SMPL1	本社會庫		123	東京都		999		~
参照	複写	削除	SMPL2	営業倉庫		456	神奈川県		888		
参照	複写	削除									
											$\sim$
<											>
				参照 e Excel更新						確	Ĕ

#### 8.4 取引先マスターの一覧・保守

取引先の情報をメンテナンスする画面です。取引先には区分を持っていて、その区分に従って得意先として登録したり仕入 先として登録を行うようになります。1件の取引先が得意先かつ仕入先という登録も可能となっています。

主キーは取引先 ID となりますが、こちらは自動採番されるようになっています。登録を行うと「詳細情報」ボタンが有効となり 取引先マスターの保守画面へ遷移します。ここでは一覧上に表示しきれなかった項目の編集が可能です。

<i>巹</i> 取引先マスターの一覧・保守 - Internet Explorer	🥖 取引先マスターの一覧 (保守 - Internet Explorer 🛛 📃											
<u>≜</u> דגוסא∓t=_יד												
取引先マスターの一覧・保守												
▼ <u>検索条件</u>	▼											
取引先ID* 取引先 C*		*漢字名*										
得意先 ○ 非得意先 ○ 得意先 仕入先	○ 非仕入先 (	○ 仕入先										
	-	-										
A 4 縦 🔻 🧰 PDF出力 🚔 Excel出力						クリア	検索					
▼取引先												
項目 H4 44 1 H> H 50	▼ 検索結果:3件	行目へ 1 行追加 🗌 最終	行へ 行追加 🖶 更新Excel出力									
取引先ID	取引先C	力ナ名	漢字名	住所 1	得意先	仕入先	0					
複写 削除 詳細情報 SMP00001 SAMP1	•	サンプルトクイ	サンプル得意先	東京	○ 非得意先 ④ 得意先	● 非仕入先 ○ 仕入先	~					
複写 削除 詳細情報 SMP00002 SAMP2	•	サンプルシイレ	サンプル仕入先	神奈川	● 非得意先 ○ 得意先	○ 非仕入先 ④ 仕入先						
複写削除					○ 非得意先 ○ 得意先	○ 非仕入先 ○ 仕入先						
							$\sim$					
<							>					
参照	🖶 Excel更新						確定					
						e	<b>100%</b> -					

「詳細情報」ボタンで取引先マスターの保守画面へ遷移します。また、取引先マスターの一覧・保守にある「新規登録」ボタン でも同じように取引先マスターの保守を起動します。

🥔 取引先マスターの保守 - Internet Explorer	– 🗆 X
	Log Log
取引先マスターの保守	× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>	
取引先ID SMP00001	
A 4縦 🔻 🧰 PDF出力 📄 Excel出力	クリア 検索
▼ 基本情報	
項目	
取引先C SAMP1 カナ名 サンプルトクイ	漢字名 サンブル得意先
住所情報	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
电話番号 住所 2	
FAX番号 U R L	
得意先:什入先	
復意先 ○ 非得意先 ● 得意先 仕入先 ● 非仕	
	確定
	🕄 100% 🔻 💡

#### 8.5 仕入先マスターの一覧・保守

仕入先の情報を保守するための一覧画面です。仕入先を登録・編集する場合は、画面左上の「新規登録」ボタンをクリック し、仕入れマスターの保守画面を起動します。登録した仕入先の詳細は明細行の「詳細情報」ボタンで確認できます。

<i>〇</i> 仕入先マスターの一覧・保守 - Internet Explorer							- 0	×
						⁄۲ 💄	ALONデモユーザ	LOG
仕入先マスターの一覧・保守						新規	22日本 ×	閉じる
▼ <u>検索条件</u>								
世入先ID	■ 起動時の初期条件にする ■ 仕入先C*	保存 削除 *仕入先名*						
A 4 縦 🔻 🧰 PDF出力 📑 Excel出力							クリア検索	R
▼仕入先								
項目 🛛 🔫 1 🕨 🕨	50 ▼ 検索結果:1件							
仕入先ID	仕入先 C	仕入先名	住所1	期首買掛残高	期間仕入額	支払依頼額	現買掛残高	$\hat{}$
詳細情報 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先	神奈川	0	38,880	37,800	0	~
								$\sim$
<								>
							<b>a</b> 100	o% <del>-</del> .

仕入先マスターの保守では仕入先を新規に登録したり、情報の編集を行うことが可能です。

仕入先 ID には、取引先マスターの一覧・保守で、仕入先のラジオボタンが有効な取引先 ID のみが設定できます。 非仕入先になっている取引先 ID は設定することができません。仕入先のラジオボタンが有効な取引先の一覧は検索子画 面で確認できます。

🥔 仕入先マスターの保	守 - Internet Explorer							-	
								💄 TALONデモユ	ーザ LOG
仕入先マスターの保守	ਚੋ								🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>									
		起動時の神	の期条件にする 保存	削除					
仕入先ID SM	MP00002	=	L .						
A 4縦 🔻 🧰 P	PDF出力 🖶 Excel出力							クリア	検索
▼ <u>仕入先</u>									
項目 削除									
仕入先C	SAMP2	仕入先名	サンプル仕入先						
支払方法区分	振込 🔻	振込銀行口座	123456						
期首買掛残高	0	期間仕入額	38,880	支払依頼額	37,800 現買掛残高	0			
摘要									
摘要									
									確定
									🔍 100% 🔻 🔡

#### ※仕入先の検索子画面

🖉 取	引先マスター(仕入先	;)の検索子画面 - Internet E	plorer				- 0	×
取引先	マスター(仕入先)	)の検索子画面					×	閉じる
検索	条件							
取引	先ID*		取引先C*					
漢字	名*		得意先	•				
	Excel出力					クリ	ア検	索
項目		< 1 → → 5	50 🔻	検索結	果:1件			
	行番号	取引先ID	1	取引先C	漢字名	得意先	仕入先	$\bigcirc$
選択	1 SMP0	0002	SAMP2		サンプル仕入先	非得意先	仕入先	~
								~
<								>

得意先の情報を保守するための一覧画面です。得意先を登録・編集する場合は、画面左上の「新規登録」ボタンをクリック し、得意先マスターの保守画面を起動します。登録した得意先の詳細は明細行の「詳細情報」ボタンで確認できます。

谷意先マスターの一覧・保守 - Internet Explorer								— C	X
							2 т	ALONデモユーサ	f LOG
得意先マスターの一覧・保守							新	見登録	× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>									
III 取引先ID*	■ 起動時の初期条件にする ■ 得意先C*	保存 削除 *得意先名*		担当営業Na					
A 4縦 V 🖨 PDF出力 🖨 Excel出力							[	クリア 巷	续索
▼ <u> </u>	· · · · · ·								
項目 I4 44 1 PP PI	50 ▼ 検索結果:1件								
取引先ID	得意先 C	得意先名	住所1	担当営業No.	期首売掛残高	期間売上額	期間受領額	現売掛残高	$\hat{}$
詳細情報 SMP00001	SAMP1	サンプル得意先	東京		0	9,720	0		o 🔨
									_
									1
								<b>e</b>	100% 👻

得意先マスターの保守では得意先を新規に登録したり、情報の編集を行うことが可能です。得意先 ID には、取引先マスターの一覧・保守で、得意先のラジオボタンが有効な取引先 ID のみが設定できます。非得意先になっている取引先 ID は設定することができません。得意先のラジオボタンが有効な取引先の一覧は検索子画面で確認できます。

<i>径</i> 得意先マスタ−の保	守 - Internet Explorer							-	
								💄 TALONデモ	고—ザ LOG
得意先マスターの保守	Ŧ								× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>									
		記動時の初	期冬川にする 「尾友」 削	14					
BUSI (CIL)	4800001		MOXITIC 9 20 WIT HI	¢.					
AX317610	1700001								
A 4縦 🔻 🧰 P	DF出力 🚔 Excel出力							クリア	検索
▼ 得意先									
項目 削除									
【 	SAMP1	但意先名	サンプル得意先						
客先担当部署	サンプル部門	客先担当名	サンプル担当	客先担当職位		客先担当メアド			
客先担当TEL		請求方式区分	月次請求 ▼	締め日	31	入金サイト	0		
標準入金方法区分	振込/現金 ▼	担当営業No.		担当営業名		与信限度額	0		
期首売掛残高	0	期間売上額	9,720	期間受領額	0	現売掛残高	0		
摘死									
摘要									
▼出荷先									
項目	4 1 → → 50	D ▼ 検索組	諸果:1件 行目へ 1 行	追加 🗌 最終行 ^	、 行追加 🔤 更新Excel出力	1			
	出荷先行番    出	荷先名	郵便番号	住所1	住所2		電話番号		$\bigcirc$
複写 削除	1 サンプル出荷分	ŧ	999 東京都			000			~
									~
<									>
	4	₿照 🖶 Ex	cel更新						確定
									100% -

※請求方式区分(月次請求/都度請求)

→システム内で参照する項目です。出荷処理など売掛増減履歴を作成時に、得意先の請求方式区分が「都度請求」 に設定されている場合は、自動的に請求見出しテーブルを作成します。

得意先マスタを登録したら、次に出荷先の設定をして下さい。得意先マスターの一覧・保守で検索し、明細行の「詳細情報」をクリックすると、得意先関連情報の確認画面が起動します。

受注時に出荷先の指定が必要となります。出荷先は複数件の管理が可能です。

<i>径</i> 得意先関連情報の	)確認 - Internet Explorer								-		×
									💄 TALONデモ.	ューザ	LOG
得意先関連情報の確認	20 20									×閉	じる
▼ <u>検索条件</u>											
		「おみちの知	期冬川一才ス	保友 削	i <del>4</del>						
得音失TD SI	MP00001 :=				•	해도	- IST	<↔	-		
19/6//610				~			I HA STE				
A 4縦 🔻 🧰 F	PDF出力 🚔 残高確認書 🚽	Excel出力							クリア	検索	
得意先情報	売掛増減履歴										-
•	P BP - P P P BEBE										
項目											
得意先C	SAMP1	得意先名	サンプル得意先								
客先担当部署	サンプル部門	客先担当名	サンプル担当		客先担当職位			客先担当メア	<b>バ</b> ド		]
客先担当TEL		請求方式区分	月次請求 🔻		締め日	31		売上入金サイ	۲ O		
標準入金方法区分	振込/現金 ▼	担当営業No.	=		担当営業名			与信限度額	0		
期首売掛残高	C	期間売上額		9,720	期間受領額		0	現売掛残高		C	)
摘要											
1											
摘要											
											_
▼ <u>出荷先</u>											
項目	≪ 1 → → 5	0 ▼ 検索約	結果:1件 ⁽¹	一 1 行	追加 🔤 最終行/	く 行追加 く	➡ 更新Excel出力				
	出荷先行番	荷先名	郵便番号		住所1		住所2		電話番号		$\hat{}$
【 復与	1 サンプル出荷:	先	999	東京都				0	00		$\sim$
											$\sim$
<										>	
		64 0.22	127.44							Trianta	
		☞照 🔤 Ex	cel更新							確定	
										۹ 100%	·

※売掛増減履歴は、検索条件部の得意先に対する売掛金の履歴が確認できる明細となっています。検索条件部の取引 日・効区・取引区分で絞り込みが可能です。 製造品の工程と工程に紐づく作業場をメンテナンスするための画面です。

工程Cは製造品工程明細の一括保守画面で設定するために必要となる情報です。

計画対象フラグは「製造指示工程明細の一括保守」画面で参照する項目です。計画対象工程の開始・終了予定を基準 にして前後の工程の開始・終了を自動計算する際の基準工程として位置づけられます。

※一つの品目に複数工程ある場合、計画対象フラグが ON の工程は一つになるよう設定をして下さい。

🥔 工程マスターの一覧・保守 - Internet Explorer			- [	X נ
			TALONデモユーサ	LOG
工程マスターの一覧・保守			>	く閉じる
▼ 検索条件				
	記動時の初期条件にする 保存 削除			
		象拉 象拉画+		
A 4縦 🔻 🧰 PDF出力 🖶 Excel出力			クリア 検	索
▼ <u>工程</u>				
項目 14 44 1 → → 50	▼ 検索結果:4件 行目へ 1 行追加 最終行	iへ 行追加 📥 更新Exi	cel出力	
工程C	工程名	計画対象		$\hat{}$
参照 複写 削除 作業場 SMPL1	プレス	✔ 対象		~
参照 複写 削除 作業場 SMPL2	カット	□対象		
参照 複写 削除 作業場 SMPL3	検査	□対象		
参照 複写 削除 作業場 SMPL4	組立て	✔ 対象		
5				7
<b>\$</b>	照 🖻 Excel更新		硝	諚
			<b>e</b> 1	00% 🔻
工程マスターの一覧・保守の「作業場」ボタンから起動する画面です。

作業場名、開始時刻、終了時刻、加工レートを設定します。カレンダー区分は「標準」を設定して下さい。 開始時刻・終了時刻は「製造指示エントリー」で製造納期から各工程の開始日・終了日を設定する際に利用します。 加工レートは製造指示工程明細テーブルの加工費の計算時に参照されます。

🏉 作業は	昜マスター	の保守 -	Internet	: Explorer					_		×
								1	TALONデモユー	ቻ	LOG
作業場マ	スターの	D保守								XB	じる
<b>▼</b> 接	索条件										
工程C		SMPL	.1	□ 記動時	の初	期条件にする 保存	削除				
A 4 \$	æ ▼	📫 PDF	出力 🕴	🚽 Excel出力					クリア	検索	
▼I	程										
項目											
名称		プレス	ζ	計画対象フラク	7	✔ 対象					
▼指	<u>業場</u>										
項目		行目へ	1 行	追加 🗌 最終行へ 行追加 🧧	更	新Excel出力					
			行番	作業場名		カレンダー区分	開始時刻	終了時刻	加エレート		$\hat{}$
参照	複写	削除	1	プレス台1		標進 ▼	08:30	17:30	3,00	D	$\sim$
参照	複写	削除	2	プレス台2		標進 ▼	18:00	23:00	4,50	D	
<										>	
				参照	Ð	ccel更新				確定	
									€.	100%	· •

品目の情報を保守するための一覧画面です。ここでは品番・品名・品種区分・単位区分などの設定を行います。品目 ID は現状、自動採番されるようになっていますが、品目 ID に意味を持たせたい場合は採番をやめて手入力にカスタマイズして も問題ありません。

														💄 TALO	Nデモユーザ	LOG
品目マ	スターの	一覧・保	Ŧ												×	閉じる
•	検索条件															
品目1	D				: ■ 品名	■ □起	動時の初期条件にする	5 保存 削除 品種区分	•							
在庫			N 購	Л	C	ON 販売	S ON	製造 ON								
A 4	縦 🔻 (	🖬 PDF	出力 🧯	Exce	出力									<u>ل</u>	リア検索	
<b>v</b> i	ae															
項目	1		(4	1	• •	50 🔻	検索結果:4件	行目へ 1 行追加 日最終行/	< 行追加 🖶 更新Excel出力							
							品目ID	品番	品名	品種区分	単位区分	在庫	購入	販売	製造	*
複写	削除	詳細	仕様	工程	材料	関連情報	SMPHI001	ITEM_A	製品 A	品種1 ▼	個 🔻	<b>ON</b>	ON	V ON	<b>ON</b>	*
複写	削除	詳細	仕様	工程	材料	関連情報	SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	品種1 ▼	個 🔻	<b>ON</b>	<b>O</b> N	ON	ON	
複写	削除	詳細	仕様	工程	材料	関連情報	SMPHI003	ITEM_C	半製品C	品種1 ▼	個 🔻	<b>ON</b>	ON	ON	ON 🔽	
複写	削除	詳細	仕様	工程	材料	関連情報	SMPHI004	ITEM_D	材料D	品種1 ▼	kg 🔻	<b>ON</b>	<b>V</b> ON	ON	ON	
4																•
זכ	ィルを追	≝択 選択	択されて	ていませ	ю	Exce	更新								確定	

※品種区分について リスト BOX の内容は汎用コードマスタメンテナンス> 識別コード=KBHINSYU のデータを編集する ことで追加・変更・削除が可能です。

※単位区分について リスト BOX の内容は汎用コードマスタメンテナンス> 識別コード=KBUNIT のデータを編集すること で追加・変更・削除が可能です。

※在庫・購入・販売・製造のチェック BOX について

在庫	チェックを ON にすると棚卸入力の対象品番となります。
購入	チェックを ON にすると発注エントリーで指定できる対象品番となります。
販売	メモ項目になります。システム内での参照はありません。
製造	チェックを ON にすると製造指示エントリーで指定できる対象品番となります。

※品目 ID の登録を行うと、「詳細」「仕様」「工程」「材料」「関連情報」のボタンが有効になります。

それぞれのボタンから起動する画面について説明します。

「詳細」ボタンから起動される画面です。品目マスタの他の項目について編集を行います。 購入品の場合は、標準の仕入先や発注単位区分、単位換算係数をメンテナンスして下さい。

				L TALON7	್モユ−ザ	LOG
品目マスターの保守	製造品仕様構成	製造品工程明細	製造品材料明細	関連情報照会	×	閉じる
▼ <u>検索条件</u>						
記載時の初期条件にする       品目ID       SMPHI001	保存 削除					
A 4縦 🔻 🧰 PDF出力 💼 Excel出力				クリア	検護	Ŕ
▼闘						
項目 削除						
品番 ITEM_A 品名 製品A		品種区分	分 品種1 ▼	·		
標準仕入先ID 📰 仕入先名						
費用・単位						
実勢原価 標準売価 9,000 標準買価						
単位区分     個     ▼     発注単位区分     個     ▼     単位換算係数	1					
品目種別						
在庫     ☑ ON     購入     ☑ ON     販売     ☑ ON     製造	≛ <b></b> ON					
その他						
摘要			1/			
					確況	È

※単位換算係数の設定例

発注は Kg で行い、在庫は g で管理したい場合に、単位換算数を「1,000」で設定すると 入庫時の在庫数は、発注数 * 単位換算数 の結果で入庫されます。 「仕様」ボタンから起動される画面です。製造品の仕様について編集を行うことができます。 仕様は複数明細登録が可能で、一覧順序の項目でソートされるようになっています。 仕様明細で表せない内容は、「適用に直接記入」を選択して「摘要」欄へ値を設定して下さい。

								ューザ LOG
製造品仕様構成	の一括保守							🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>	1							
品目ID	SMPHI001	■ 記動時の	D初期条件にする	保存	削除			
А4縦▼	🖶 PDF出力 🖶 Excel出力						クリア	検索
▼晶目								
項目								
品番	ITEM_A	品名	製品 A		品種区分	品種1 ▼		
▼ 仕様構成								
項目		50 ▼ 検	索結果:1件	行目へ 1	行追加 🗌 最終	終行へ 行追加		
	行番 一覧順序	仕様区分	仕様明細		摘要			*
参照複写	削除 1 1 試験	方法 🔻	X線検査	•				<u> </u>
4								
							I	確定

#### 8.8.3 製造品工程明細の一括保守

「工程」ボタンから起動される画面です。製造品の工程について編集を行います。工程 C は工程マスタの一覧・保守で登録されたものが設定できます。また工程 C には作業場が紐づきますので作業場行番の指定も同時に行います。 標準固定 LT・標準従量 LT の単位は分です。製造指示登録時の製造 LT を計算するのに使用されます。

															💄 TALONデモユーザ	LOG
造品工程明細	の一括保	Ŧ													×	閉じる
▼ <u>検索条</u> 件	Ŧ															
品目ID	SMPH	1001			起動e	<b>寺の初期条件</b>	にする	保存	削除							
A 4縦 ▼	PDF:	助	🖶 Excela	出力											クリア検索	1642
▼畾																
項目																
品番	ITEM	_A		ź	品名	製品A			品種区分	品種:	L V					
▼ 工程明維	1															
▼ <u>工程明</u> 維 項目		1	行追加	最終行へ	行追加 🖶	)更新Exce	出力									
▼ <u>工程明</u> 維 項目	     行目へ	1 行番	行追加	最終行へ	行追加	)更新Exce	出力	Iŧ	詺		作業場行番	:	作業場名	標準固定LT(分)	標準從量LT(分)	÷
<ul> <li>▼ 工程明期</li> <li>項目</li> <li>参照</li> <li>複写</li> </ul>	1 行目へ 5 削除	1 行番 1	行追加 工程順序 1	最終行へ SMPL4	行追加	● 更新Exce	出力 ■ 組立	<b>工</b> 権 2て	銘		作業場行番 1 ∷		作業場名 製品の組立場	標準固定LT(分) 120	標準從量LT(分) 0	* *
<ul> <li>▼ 工程明邦</li> <li>項目</li> <li>参照 複写</li> <li>参照 複写</li> </ul>	<ul> <li>行目へ</li> <li>第 削除</li> <li>第 削除</li> </ul>	1 行番 1 2	行追加 工程順序 1 2	最終行へ SMPL4 SMPL3	行追加	)更新Exce	H出力 ■ 組立 ■ 検査	Т# ZT Т	搖		作業場行番 1 !≡ 1 !≡		<b>作業場名</b> 製品の組立場 検査台(早番)	標準固定LT(分) 120 240	標準從量LT(分) 0 0	* * *

「材料」ボタンから起動される画面です。製造品の構成材(BOM)情報を登録します。 検索条件部の品目 ID に対して、シングルレベルで構成される品目を子品目 ID へ登録し構成数を設定します。 また、工程行番は工程 C 横の虫眼鏡で検索子画面を起動し一覧から選択して下さい。 親子の関係が無限ループしないよう登録をして下さい。

						🧕 TALONデモユーサ	f LOG
製造品材料明細の一括保守						>	く閉じる
▼ <u>検索条件</u>							
E SMPHI001 E	記動時の初期条件にする 保存	削時					
A 4縱 🔻 🧰 PDF出力 🚔 Excel出力						クリア検	索
▼晶目							
項目							
品番 ITEM_A 品名	製品A	品種区分 品種1 ▼					
▼ 材料明細							
項目     行目へ     1     行追加     最終行へ     行追加	] 🔤 更新Excel出力						
行番 一覧順序 子品目ID	) 子品目番号	子品目名	構成数 ]	[程行番	工程C	工程名	÷
参照 複写 削除 1 1 SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	2 1	≡	SMPL4	組立て	-
参照 複写 削除 2 2 SMPHI003	ITEM_C	半製品C	1 1	=	SMPL4	組立て	-
4							►.
ファイルを選択 選択されていません 📑 Exc	el更新					蓶	定

## 8.8.5 品目マスターと関連情報の確認

「関連情報」ボタンから起動される画面です。品目 ID を起点として階層展開した内容を表示します。

								💄 TALONデモユー!	년 LOG
品目マスターと関連情報の確認								>	× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>									
EEID SMPHI001	起動時の初期条件にする 保	存 削除							
A 4 縦 🔻 🖶 PDF出力 🖶 Excel出力								クリア 様	余宗
▼品目関連情報									
項目 表示展開レベル: 14 44	1 🕨 🕨 50 🔻	検索結果:4	1件						
播品	品名	レベル	子品目ID	子品番	子品名	構成数	材料投入工程行番	材料投入工程名称	*
仕様 工程 材料 ITEM_A	製品 A	<u>1</u> •	SMPHI001						-
仕様 工程 材料 ITEM_A	製品 A	2	SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	2	1	組立て	
仕様 工程 材料 ITEM_A	製品 A	<u>2</u> v	SMPHI003	ITEM_C	半製品C	1	1	組立て	
仕様 工程 材料 ITEM_A	퉳品 A	3	SMPHI004	ITEM_D	材料D	5	1	カット	
4									) F

## 9 発注管理について

購入品の発注・入荷・検収・支払依頼を行うためのサブシステムとなります。

以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索し、ご確認、カスタマイズして下さい。

9.1 発注エントリー(発注見出し/明細の検討)

発注を行うための画面です。ヘッダー部には仕入先と入荷予定倉庫を指定します。 明細部に品目 ID と発注数、発注単価、希望納期を設定します。品目 ID を入力してフォーカスアウトすると品番・品名・ 発注単価が自動的にセットされます。また、発注数・発注単価からフォーカスアウトすると金額が自動計算される仕組みになっています。登録すると発注No.が採番され、「発注書」ボタンが有効になり発注書の発行が可能です。

										💄 TAI	.ONデモユーザ LOG
発注見出し/明細の様	ŧ <b>j</b> t										🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>											
発注No. HT	20190300001										
🧰 発注書 🔤 E	xcel出力									2	フリア 検索
▼ <u>発注見出し</u>											
項目 削除											
発注状況	未発行 ▼	発注日									
仕入先ID	SMP00002	仕入先名	サンプル仕入先								
入荷予定倉庫C	SMPL2 📰	入荷予定倉庫名	営業倉庫								
摘要											
摘要									1		
▼ <u>発注明細</u>											
行目へ 1 4	行追加 🗌 最終行へ 行追加										
	行番 「付番 品目ID		品番	品名	発注数	発注単位	発注単価	金額	希望納期	入荷指示	*
実績照会複写	前除 1 SMPHI004	ITEM_D		材料D		2 巻	10,000	20,000	2019/03/01		<b>^</b>
4											
											Test
											確定

※発注日は「発注書」を出力した日(発注書ボタンを実行した日)が設定されます。

※削除を行う場合は、まず発注明細を先に削除します。次に発注明細に空行がある場合は行番を空白にして発注見出しの削除チェック BOX を ON にして確定を実行して下さい。

※行番は TALON のシリアル番号加算値を設定しています。

発注エントリーで作成した発注に対して入荷指示(倉入れ指示)をかけるための画面です。 仕入先 ID(必須)を指定して検索を実行します。入荷見出しの入荷日・入荷倉庫 C を設定します。 発注明細の選択には、同一仕入先で発注エントリー後まだ入荷指示のかかっていない明細が一覧表示されます。 倉入れ対象となる明細の対象チェックを ON にして「確定」ボタンを実行します。

							💄 TALONデモユーザ 🛛 LOG
入荷指示エントリー							× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>							
		≡	起動時の初期条件に	こする 保存	亨 削除		
仕入先ID	SMP00002 :	<b>■</b> 発注No.		∷ 品番*		ⅲ 品名*	
A 4縦 ▼ 💼	PDF出力 🚔 Exce	el出力					クリア検索
▼ <u>入荷見出し</u>							
項目							
仕入先ID S	SMP00002	取引先C	SAMP2	取引先名	サンプル仕入先		
入荷日	2019/03/08	入荷倉庫C		入荷倉庫名			

▼ <u>発注明</u>	細の選択							
項目	4	1 🕨 🕨 50	▼ 検索結果:2件					
対象	希望納期	発注No.	入荷予定倉庫	田番	品名	発注数	単位	
対象	2018/12/30	SM20161200003	本社倉庫	ITEM_D	材料D	1	巻	
対象	2019/03/01	HT20190300001	営業倉庫	ITEM_D	材料D	2	巻	
	•							
4								

※入荷指示エントリーを実行すると、倉入れ指示書が発行できる状態になります。

倉入れ指示書は「入荷実績エントリー」より発行して下さい。

※入荷指示エントリーの段階では、買掛金の計上や在庫の入出庫は発生しません。

※入荷指示の取り消しは、入荷実績エントリーから「入荷指示取消」ボタンで入荷取消エントリーを起動し行います。

確定

発注エントリーで登録した内容を確認するための画面です。明細の「検討」ボタンで発注見出し/明細の検討を起動しま す。入荷指示エントリーがまだの発注については「入荷指示」ボタンが有効になります。ボタン押下で入荷指示エントリーを起 動します。

						🤰 TALONデモユーサ	f LOG
発注データの一覧・	保守					新規登録	く 閉じる
▼ <u>検索条件</u>							
発注日 住入先ID		<ul> <li>□ 起動時の初期約</li> <li>~</li></ul>	A件にする 保存 削除 株式 (株式) 株式 (株式) 未発行 (株式) 第二十二	□			
A 4縦 ▼ 🖨 P	DF出力 🖶 Exce	山出力				クリア検	索
項目	≪ 1 ►	▶ ▶ 50 ▼ 検索結果	: 4件				
	発注日	発注No.	仕入先ID	仕入先名	発注状況	入荷指示残	-
検討 入荷指示		HT20190300001	SMP00002	サンプル仕入先	未発行		1 ^
検討		SM20161200001	SMP00002	サンプル仕入先	入荷完了		
検討	2018/12/01	SM20161200002	SMP00002	サンプル仕入先	発行済		
検討 入荷指示	2018/12/01	SM20161200003	SMP00002	サンプル仕入先	発行済		1
					1		

※入荷指示残は入荷指示エントリーをかけていない発注明細の件数を表しています。

※発注状況は直接の編集はできません。データの状況によって値が変化します。

発注状況	内容
未発行	発注エントリーを行ったが、発注書が未出力の状態
発行済み	発注書を出力した状態
一部入荷	検収がされているが、発注数 > 検収数の状態
入荷完了	検収済み。発注数 <= 検収数の状態

## この画面は、入荷指示エントリーを行ったデータに関して確認を行う画面です。

明細の「入荷実績」ボタンで入荷実績エントリーを起動します(入荷実績エントリーはメニューからの起動も可能です)

			2	TALONデモユーザ LOG
入荷データの一覧・保守				🗙 閉じる
▼ 檢索条件				
三 □ 起動時の初期条件にする 保護	存 削除			
入荷日 入荷Na.	:=			
仕入先ID	取消済			
A 4 縦 V 💼 PDF出力 💼 Excel出力				クリア検索
▼ 人台テータ       項目     I4     44     1     >>     50     ▼     検索結果:1件				
入荷日         入荷No.         仕入先ID	仕入先C	仕入先名	入荷倉庫	入荷状況
入荷実績         2018/12/01         SM20161200002         仕入先         SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先	本社倉庫	未検収
4				•

## ※入荷状況は直接の編集はできません。入荷見出しテーブルに持っているステータスとなります。

入荷状況	内容
未検収	入荷指示エントリーを行った直後の状態
検収済	入荷実績エントリーで検収数の入力を行った状態
取消済	入荷取消で入荷指示の明細が全てなくなった状態

入荷指示されたデータに対して検収を行う画面となります。

入力項目は入荷倉庫・検収日・発注単価・検収数です。複数明細ある場合、一部の明細のみを検収するという処理は想 定されていません。検収から除外したい明細は、明細行の「入荷指示取消」ボタンで入荷取消エントリーを実行します。その 後、当画面で再度検索を実行し入力を行って下さい。

入資法協工>>												L TALON	デモユーザ LOG
V 教会会社         入商地       SM20161200002 三         ▲ 4班 ● PDF出力 ● 倉入指示書 ● Excel出力       クリア 株本         入商日       2018/12/01 仕入先D SMP00002 サンプル仕入先 入商状況 本検収●         秋日       2019/03/08 ● 入商倉庫 SMPL1 ● 本社倉庫         X合明出       ● PDF出力 ● 倉入指示書 ● Excel出力         (1 1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	入荷実績エントリー												× 閉じる
入商址       SM2016120002          ▲ 4桜 ● PDF出力       ▲ 2/指示書       Excel出力       クリア       依         人石田       2018/12/01       仕入先口       SMP00002       サンプル仕入先       入荷状況       末柳坂 ▼         秋田日       2019/03/08       一       八商倉庫       SMPL1       二       本社倉庫         人内田       ショー       ショー       修業結果:11       二       「村田       日       ●       ショー       検ャス       検ャス       八荷油       八荷油       八荷油       八荷油       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       (       ( <t< th=""><th>▼<u>検索条件</u></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></t<>	▼ <u>検索条件</u>												
▲ 4 磁 ● PDF出力 ● 倉入描示書 ● Excell出力       クリア 様素         入石見出し       入石目       2018/12/01 仕入先口 SMP00002 サンプル仕入先 入荷状況 未検収 ▼         検収日 2019/03/08 ● 入荷倉庫 SMPL1 ● 本社倉庫       本社倉庫         人石戸期       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	入荷No. S	M20161	200002 🗮										
入荷見出し       公利用       2018/12/01       仕入先ID       SMP00002       サンプル仕入先       入荷状況       末検収         検収日       2019/03/08       ごご       入荷倉庫       SMPL1       ご       本社倉庫         入荷倉庫       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       日       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       日       SMPL1       ご       本社倉庫         人荷倉庫       日       SMPL1       三       本社倉庫         人荷倉庫       日       SMPL1       三       本社倉庫         人荷油       日       SMPL1       ビ       ビ       グ         原引周辺       検索結果: 1件       単価       投算條数 分配       発注数       グ       グ         取引周辺       1       国人前品名       伯       10       個       500       1       SM20161200002         人荷指示取消       1       国人前品目       0       個       500       0       M20161200002         4       1       日       日       0       回       1       M20161200002       * <td>A 4縦 🔻 🖨 P</td> <td>PDF出力</td> <td>🖶 倉入指示書</td> <td>Excel出力</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>クリフ</td> <td>7 検索</td>	A 4縦 🔻 🖨 P	PDF出力	🖶 倉入指示書	Excel出力								クリフ	7 検索
入荷日       2018/12/01       仕入先ID       SMP00002       サンプル仕入先       入荷状況       末検収         検収日       2019/03/08       入荷倉庫       SMPL1       三       本社倉庫         入荷御細       SMPL1       三       本社倉庫         人荷倉庫       SMPL1       三       本社倉庫         人荷御細       日       SO       検索結果:1件         「香       品目ID       発注数       発注単位       単価       換算係数       発注No         取引履歴       1       SMPHI002       10       個       500       1       SM20161200002         入荷指示取消       1       ITEM_B       興入部品 B       0       個       500       0       SM20161200002         (         10       個       500       0       SM20161200002       ()         (         10       個       500       0       SM20161200002       ()         (          0       回       500       ()       ()       ()         (          ()       ()       ()       ()       ()       ()       ()         (         ()       ()       ()       <	入荷見出し												
検収日 2019/03/08 → 入荷倉庫 SMPL1 → 本社倉庫	入荷日	2018/1	2/01	仕入先ID	SMP000	02	サンプ	ル仕入先	入荷状	況	未検収	'	
入荷明細         Image: Constraint of the state of the	検収日	2019/	03/08 🛄	入荷倉庫	SMPL1		本社倉	本社倉庫					
Image: Constraint of the state of the	入荷明細												
行番         品目ID         発注数         発注単位         単価         換算係数         発注№           取引履歴         1         品名         検収数         検収単位         一         在庫換算数         入荷№           取引履歴         1         MPHI002         10         個         1         SM20161200002         ●           入荷指示取消         1         FMPHI02         0         個         0         0         SM20161200002         ●	14 44	1	▶ ▶I 50	▼ 検索結果:1	.件								
11         品番         品名         検収数         検収単位         1         在庫換算数         入荷No.           取引履歴         1         MPH1002         10         個         500         1         SM20161200002           入荷指示取消         ITEM_B         購入却品B         0         個         0         SM20161200002         Image: Compare 10 to 10		行番		品目ID		発注数		発注単位	単価		換算係数	発注No.	<b>^</b>
取引履歴     1     SMPHI002     10     個     1     SM20161200002       入荷指示取消     1     FML     0     個     0     SM20161200002			品番	品名		検収数		検収単位			在庫換算数	入荷No.	-
入荷描示取消     ITEM_B 購入部品 B     0     個     0     SM20161200002       4	取引履歴	1	SMPHI002			1	.0	個		500	1	SM20161200002	<b>^</b>
✓	入荷指示取消	1	ITEM_B	購入部品 B				個	· · ·		0	SM20161200002	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4												• •
確定													
													確定

※検収数を入力すると換算係数を利用して在庫換算数が計算されます。ヘッダー部の入庫倉庫と明細部の品目 ID で 倉庫在庫が作成されます。データが既に存在する場合は、在庫数が加算されます。

※ヘッダー部の検収日で買掛金の計上が行われますので日付の指定にご注意下さい。 ※明細の「取引履歴」ボタンで発注明細別取引実績の検討が起動します。発注明細・仕入実績・入庫実績が 参照できる画面になっています。

※分納について 検収数が発注数に満たなかった場合でも、差分について自動で発注を起こすような仕掛けはありません。 検収数 < 発注数の場合でも入荷状況は「検収済み」となります。発注データの一覧・保守にある発注状況は「一部入荷」 のステータスとなります。検収済みになったデータを再検索し、値を変更して確定すると、前回分のデータに対しては赤伝を作 成します。結果として①最初の黒伝 ②最初の黒伝に対する赤伝 ③2 回目の黒伝 の 3 レコードが存在することになります。

※過去データの修正について 検収日にシステム変数の「入力認可過去月度」以前になるような日付は登録できないように なっていますので、データ修正が出来るのは入力認可過去月度 <= 検収日のデータとなります。 ※検収済みのデータを取り消す機能はありません。特殊仕入データの保守で仕入返品を行って下さい。 特殊仕入データの保守で仕入返品や直接入荷のデータ登録が行えます。登録したデータは特殊仕入データの一覧・保守での確認が可能です。明細の「関連」ボタンで詳細な内容も確認できます。

									💄 TA	LONデモ	ユーザ	LOG	
特殊仕入データの	D保守										×	戻る	
▼ <u>検索条件</u>													
特殊仕入No.		]											
A 4縦 ▼	PDF出力										検索	ŝ	
▼ <u>特殊仕入</u>													
項目													
取引日	2019/03/08												
仕入先ID	SMP00002	≣	仕入先名	サンプル仕入先									
品目ID	SMPHI004	=	品番	ITEM_D	ł	品名	材料D						
取引区分	仕入返品 ▼		取引倉庫C	SMPL1	 ≣ 1	倉庫名	本社倉庫						
取引単価	1		取引数	1	20	発注単位	巻						
税抜取引額		1	消費税額		0 i	在庫換算係数		100					
在庫単価			在庫換算数		3	単位	kg						
摘要													
摘要												1	

#### ※取引区分は下記の2種類となります

仕入返品	指定の仕入先へ買掛金のマイナス計上を行います。
	在庫の出庫処理も行いますので、取引先 C+品目 ID で在庫が存在しないとエラーなります。
	確定後は、返品通知書が出力できるようになります。
直接入荷	発注をかけずに、指定の仕入先から仕入を行う場合に利用します。
	仕入先への買掛金の計上と在庫の入庫処理が行われます。

※単位換算係数の設定された品目の場合は取引数*単位換算係数=在庫換算数で入出庫が行われます。

確定

買掛振替データの保守で仕入先に対する買掛金の振替計上が行えます。残高の増減を増減区分によって調整します。品 目 ID の指定はありませんので、在庫の増減は発生しません。登録したデータは買掛振替データの一覧・保守と明細の「関 連」ボタンで確認が行えます。

						💄 TALONデモユーザ	LOG
買掛振替データの	D保守					×	戻る
▼ <u>検索条件</u>							
買掛振替No.							
▼ <u>買掛振替</u>							
項目							
振替日	2019/03/08						
仕入先ID	SMP00002	仕入先C	SAMP2	仕入先名	サンプル仕入先		
増減区分	残高減 ▼	振替区分	相殺	振替額	1,000		
摘要							
摘要	残高調整のため						11

#### ※増減区分は下記の2種類となります

残高減	指定の仕入先へ買掛金のマイナス計上を行います。
残高増	指定の仕入先への買掛金の計上を行います。

※振替区分は下記の4種類ありますが、システム内での参照はありません。(メモ項目です)

雑益
雑損
売上原価
相殺

確

仕入先単位に支払依頼を登録する画面です。仕入先 ID で検索すると、買掛金の一覧が明細に表示されますので、今回の支払依頼対象となる明細を選択して「確定」ボタンを実行します。データの確認は支払依頼の一覧・保守で行って下さい。

										💄 TAI	.0Nデモユーザ	LOG
支払依頼エン	・トリー/仕入明編の選択										× 🕅	ර්ම
▼ <u>検索</u> 約	<u>条件</u>											
仕入先ID	SMP00002	:=										
A 4縦 ▼	PDF出力 🖶 Excel出力									2	フリア 検索	
▼ 支払依	麺											
仕入先ID	SMP00002	仕入先名	サンプル仕入先									
支払方法	振込 ▼	支払依頼日	2019/03/08	相手先請求	番号							
▼ <u>買掛堆</u>	1減履歴の選択											
14	44 <b>1</b> >> >i 50	▼ 検索結果	:3件									
対象	買掛取引No.	取引日	取引区分	品番	品名	取引単価	取引数	単位区分	税抜取引額	消费税額	残高増減額	*
□対象	KA20190300001	2019/03/08	振替控除		残高調整のため	1,000	1	件	1,000	0	-1,000	*
□対象	KA20190300002	2019/03/08	入荷仕入	ITEM_D	材料D	10,000	10	巻	100,000	8,000	108,000	
□対象	KA20190300003	2019/03/08	入荷仕入	ITEM_B	購入部品 B	500	100	ā	50,000	4,000	54,000	-
4											Þ	
											確定	

※支払方法は振込/手形が選択できます。システム内での参照はありません。(メモ項目です)

※対象を1件も選択しない状態で確定するとエラーメッセージが表示されます。

※支払依頼の一覧・保守で登録内容の確認が可能です。登録直後の支払状況は「未承認」となっています。

支払承認エントリーで「承認済」となり、買掛増減履歴に支払データが作成され仕入先テーブルの期間支払額の加算が 行われます。支払承認エントリーは「経理担当」の項で説明します。

# 10 製造管理について

受注時や製造品の指示を行う際に利用するサブシステムとなります。製造指示エントリー、材料出庫エントリー、完了・出荷エントリーが主要な機能となります。

以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 10.1 製造指示エントリー(製造指示の保守)

受注時や、製造品の製造指示を行うための製造指示登録画面です。

ヘッダー部に受注情報や製造指示のための品目 ID、数量、納期、材料出庫倉庫、完成入庫倉庫を入力します。確定ボ タンで入力された情報を元に、品目マスタ関連より仕様・工程・材料の作成も同時に行います。製造指示書の出力が可能 となります。

製造指示の保守									LUG
					仕様編集	工程編集	材料編集	×	閉じる
▼ <u>検索条件</u>									
制准培子No \$720	19020001								
28,218/(NU, 3220	190300001								
🖶 見積書 📑 製造	き指示書 📄 Excel出力								
製造指示	仕様	工程	材料						
•									
項目									
客先注文番号 SMPL	L-3	製造状況	未発行 ▼						
得意先ID SMPC	00001 🗮	得意先C	SAMP1	得意先名	サンプル得意先				
出荷先行番	1 📰	出荷先名	サンプル出荷先	客先納期	2019/03/10				
品目ID SMPH	HI001	ⅲ 品番	ITEM_A	品名	製品A				
単位    個		受注数	1	製造指示数	1				
製造納期 2019	9/03/09	完了予定時刻	12:00	良品数					
予定原価	11,0	000 見積単価	9,630	受注単価	9,500				
材料出庫倉庫 SMPL	L1	∷ 出庫倉庫名	本社倉庫						
完成入庫倉庫 SMPL	L1	∷ 入庫倉庫名	本社倉庫						
摘要									
摘要									
■ 製造指示の取消								確	ŧ

	L TALONデモユー	ーザ LOG
製造指示の保守 仕様編集 工程編集	材料編集	🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>		
製造指示Na. SZ20190300001		
■ 見積書 ■ 製造指示書 ■ Excel出力		
製造指示 仕様 工程 材料		
▼		
項目     I     →     >I     50     ▼     検索結果:1件		
仕様区分 仕様値		-
試験方法 X線検査		-
4		* ·
■ 製造指示の取消		確定

					💄 TALONデモ	ユーザ <mark>LOG</mark>
観造指示の保守				仕様編集 工種	呈編集 材料編集	🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>						
製造指示No. SZ20190300001						
🖻 見積書 🔤 製造指示書 🖶 Exce	出力					
製造指示 仕様	工程	材料				
▼						
項目 🖂 📢 1 🕨	▶ 50 ▼ 検索結果:24	ŧ				
作業予定日時	名称	作業場名	製造LT(分)	加工费	計画対象フラグ	÷
03/08 15:30 ~ 03/08 17:30	組立て	製品の組立場	120	3,000	対象	
03/09 08:00 ~ 03/09 12:00	検査	検査台(早番)	240	8,000		
4						► F

■ 製造指示の取消

							LOG
製造指示の保守					仕様編集	工程編集 材料編集	× 閉じる
▼ <u>検索条件</u>							
製造指示Na. SZ2019030000	1						
🖻 見積書 🧧 製造指示書	n Excel出力						
製造指示	土様 工程	材料					
•							
項目 🛛 🛶 1	▶ ▶ 50 ▼ 検索結	课:2件					
田田	品名	投入予定数	単位区分	予定単価	出庫単価	投入工程	÷
ITEM_B	購入部品 B	2	個	0	0	組立て	*
ITEM_C	半製品C	1	個	0	0	組立て	-
4							
■ 製造指示の取消							確定

確定

入力項目について以下に説明します。

項目名	内容
製造指示No.	確定時に自動採番される項目です。採番名は XDMF_JF_SEIZOU です。
客先注文番号	受注生産品のときに指定する項目です。
得意先 ID	受注生産品のときに指定する項目です。
出荷先行番	受注生産品のときに指定する項目です。得意先 ID とセットで指定して下さい。
客先納期	受注生産品のときに指定する項目です。
品目 ID	製造品の指定を行います。検索子画面からの選択も可能です。
受注数	受注生産品のときに指定する項目です。
製造指示数	製造する指示数を指定します。
製造納期	製造の納期を指定します。納期を指定した場合、完了予定時刻も指定して下さい。
完了予定時刻	製造納期とセットで指定することで各工程の予定着手日・予定完了日を自動計算します。
見積単価	受注生産品のときに指定する項目です。
受注単価	受注生産品のときに指定する項目です。
材料出庫倉庫	製造時に品目 ID の構成品を出庫する倉庫を指定します。
完了入庫倉庫	完了時に品目 ID の入庫する倉庫を指定します。

確定後に表示される各種のボタンを以下に説明します。

ボタン名	内容
製造指示書	製造指示書が PDF で出力されます。JasperReport を利用して作成したものです。
	実行すると、製造状況が「未発行」→「発行済み」に更新されます。
見積書	得意先 ID が設定されている場合に有効となります。見積書が出力されます。
仕様編集	製造指示仕様明細の一括保守を起動します。
工程編集	製造指示工程明細の一括保守を起動します。
製造指示の取消	製造指示を取り消す場合に実行します。製造状況が「取消済み」に更新されます。

※確定ボタンの実行で、製造指示仕様、製造指示工程、製造指示材料の情報は再作成されますので注意して下さい。 仕様・工程・明細を編集済みで、ヘッダー部の内容を修正したい場合は別画面、「製造指示の保守(ヘッダー修正のみ)」をご 利用下さい。製造指示データの一覧・保守の「詳細情報ボタン」>製造指示と関連情報の確認の「製造指示ヘッダー修正」ボ タンより起動できます。

#### 10.2 製造指示仕様明細の一括保守

製造指示の保守から「仕様編集」ボタンで起動する画面です。仕様をマスタ値から変更する際に利用します。

									LOG TALONデモユーザ
製造指示仕様明維	間の一括保守								× 戻る
▼ <u>検索条件</u>									
製造指示No.	SZ20190300001								
A 4縦 ▼	PDF出力 🖶 Exce	出力							クリア 検索
▼ 製造指示									
項目									
製造納期	2019/03/09 12:00	製造状況	未発行	品目ID	SMPHI001	品番	ITEM_A	品名	製品 A
製造指示数	1	単位	個	実勢原価	O	受注数		1	
摘要									
摘要									1
▼ <u>仕様明細</u>									
項目		▶ 50	▼ 検索結	果:1件 行	目へ 1 行追加 最終行へ	行追加			
(4 m) (4 m)	行番ー	-覧順序	仕様区分	仕様明細		仕様値			*
<u> </u>	創除 1	1 37.5	美方法 ▼	X線模直	•				~
4									•
									確定

#### 10.3 製造指示工程明細の一括保守

製造指示の保守から「工程編集」ボタンで起動する画面です。工程をマスタ値から変更する際に利用します。

													IALON7-EI-J	LOG
製造指示工程明詳	の一括保守												×	戻る
▼ <u>検索条件</u>														
製造指示No.	SZ20190300001													
А4縦▼	PDF出力 🚔 Exce	出力											クリア 検索	
▼ 製造指示														
項目														
製造納期	2019/03/09 12:00	製造状況	未発行	品目ID	SMPHI001	品番	ITEM_A	品名	쳃品 A					
製造指示数		1 単位	個	実勢原価		0 受注数		1						
統正														
1913x	1													
摘要										,				
▼ 工程明細														
項目	行目へ 1 行追加	- 最終行へ 行道	3为0											
	行番  工程順序	- 工程	с	工程	作業場	一番	作業場名	計画対象	<b></b>	開始予定日	開始予定時刻	完了予定日	完了予定時刻	<b></b>
複写 削除	1 1	SMPL4	三 組:	<u>ұ</u> с	1 😑	製品の	組立場	対象	120	2019/03/08	15:30	2019/03/08	17:30	-
複写 削除	2 2	SMPL3	:	査	1 ==	検査台	(早番)		240	2019/03/09	08:00	2019/03/09	12:00	
4												,		+
	予定自動計算処理												確定	

#### ※「開始完了予定自動計算処理」ボタン

計画対象の工程の開始と完了予定を基準として、前後の工程の開始・完了予定を自動計算する機能です。 休日設定された日付と作業場の稼働時刻を参照して計算しています。

#### 10.4 製造指示材料明細の一括保守

製造指示の保守から「材料編集」ボタンで起動する画面です。材料をマスタ値から変更する際に利用します。

製造指示材料明細の一括保守									× 戻る
▼ <u>検索条件</u>									
製進指示No. SZ20190300001									
A 4縦 🔻 🚔 PDF出力 🚔 Excel出力									クリア 検索
▼製造指示									
項目									
製造納期 2019/03/09 12:00 製造状況	未発行 品目ID	SMPHI001	品番	ITEM_A	品名	製品A			
製造指示数 1 単位	個 実勢原価	0	受注数	1					
摘要									
摘要						1			
▼ 11410月2月									
	▼ 検索結果:2件	行目へ 1 行追加 日最終行へ [	行追加						
行番  一覧順序	品目ID	田田	品名	名 投入予定数	単位	工程行番		工程	親品目ID
参照 複写 削除 1 1 SM	IPHI002 📃 IT	EM_B 購	入部品 B		2 個	1 📰	組立て		SMPHI001
参照 複写 削除 2 2 SM	IPHI003 🗮 IT	EM_C ¥	製品C		1 個	1 📰	組立て		SMPHI001
4									≻
									Trincha

#### 10.5 製造指示書

製造指示の保守から「製造指示書」ボタンで出力される PDF です。

※明細の行数によって空白ページが発生します。対応方法を検討中です。

	製造指示書							製造指示No.SZ2	0190300002
	製造品:ITEM_A		品名:	製品A					
	製造納期:2019/03/091	2:00	製造指示数:	1	完成数	ζ:	不良数:	出荷数:	個
成	入庫倉庫:本社倉庫		顧客先:	サンプル得意ら	Ē				
	摘要:								
ſ±.	様明細】						1		
lo.	仕様区分	仕様値							
1	試験方法	X線検査							
·-									
1	程明細】								
 lo.	<i>程明細]</i> 作業予定日時	工程		作業場					
Vo. 1	程明細】 作業予定日時 03/08 15:30 ~ 03/08 17:30	<b>工程</b> 組立て		作業場 製品の組立 ³	<del>5</del>				
No. 1 2	程明細】 作業予定日時 03/08 15:30 ~ 03/08 17:30 03/09 08:00 ~ 03/09 12:00	<b>工程</b> 組立て 検査		<ul> <li>作業場</li> <li>製品の組立¹</li> <li>検査台(早番</li> </ul>	島 )				
( No. 1 2	程明細] 作業予定日時 03/08 15:30 ~ 03/08 17:30 03/09 08:00 ~ 03/09 12:00 約月1	工程       組立て       検査		作業場 製品の組立 ¹ 検査台(早番	통 )				
业 1 2 初	<u>荐明細]</u> 作業予定日時 03/08 15:30 ~ 03/08 17:30 03/09 08:00 ~ 03/09 12:00 料明細] 材料品番 材	工程       組立て       検査		<ul> <li>作業場</li> <li>製品の組立¹</li> <li>検査台(早番</li> </ul>	号 ) 単位	投入工程			
(上) No. 1 2 (村) 1	<u>作業予定日時</u> 03/08 15:30 ~ 03/08 17:30 03/09 08:00 ~ 03/09 12:00 <i>料明細</i> ] 材料品番 材料 ITEM_B 期	工程       組立て       検査		<ul> <li>作業場</li> <li>製品の組立</li> <li>検査台(早番</li> </ul> 出庫数 2	号 ) 単位 個	投入工程 組立て	ł		

構成品の出庫を行う画面です。製造指示データの一覧・保守の「材料出庫」ボタン、またはメニューの材料出庫エントリーから起動します。当画面は複数の構成品がある場合でも1度の入力を前提としています。 現在個数が投入数に満たない場合は、エラーとなります。入力済みのデータを修正すると、前回分の出庫履歴に対して赤伝を作成し、今回の内容で新規の黒伝を作成します。

									1	TALONデモユ	ザ LOG
材料出庫エント!	<b>у</b> —										🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>											
		∷ 起動®	時の初期条件にする	保存	削除						
製造指示No.	SZ20190300001										
🖶 Excel出力	1									クリア	検索
▼ <u>製造指示</u>											
項目											
製造納期	2019/03/09 12:00	製造状況	未発行 ▼					_			
品目ID	SMPHI001	品番	ITEM_A	8	名	製品A					
製造指示数		1 単位	個	材	料出庫倉庫	本社倉庫	I	材料出庫日	2019/03/08		
摘要											
摘要											11
▼ <u>材料明細</u>											
項目	∢ ∢∢ 1 >>>	▶  50 ▼	検索結果:2件								
i	品名	品番	投入数	単位	出庫単	価	現在庫数				÷
購入部品 B	ITEM_B		2	個		540	8				<b>^</b>
半製品C	ITEM_C		1	個		940	8				-
4											► E
											確定

※確定すると、製造状況が「出庫済み」に更新されます。

製造品の完成と得意先への出荷を行う画面です。製造指示データの一覧・保守の「完了・出荷」ボタン、またはメニューの完 了・出荷エントリーから起動します。入庫と出荷のタイミングが異なる場合でもそれぞれのタイミングでの入力が可能です。 得意先 ID が指定された製造指示No.の場合、確定で「納品書発行」ボタンが有効になります。

									ד 💄	ALONデモユ	ーザ LOG
完了・出荷エント	<b>`</b> IJ−										🗙 閉じる
▼ <u>検索条件</u>											
製造指示No.	SZ20190300001										
📥 納品書発行	〒 🧰 Excel出力									クリア	検索
製造指示											
項目											
製造納期	2019/03/09 12:00	製造状況	未発行 ▼								
得意先ID	SMP00001	得意先C	SAMP1		得意先名	サンプル得意先					
完成入庫倉庫	本社倉庫	出荷先	サンプル出荷先								
品目ID	SMPHI001	製造品番	ITEM_A		品名	製品A		単位	個		
製造指示数	1	良品数	0		不良数	0		完成日	2019/03/08		
受注数	1	出荷数	0		廃棄数	0		出荷日			
標準原価	0	実勢原価		0	見積売価		9,630	確定売価	9,500	0	
摘要											
摘要											1
											確定

※画面の各数量項目について

良品数	在庫になる数です。完成入庫倉庫の倉庫で在庫が作成されます。
	在庫履歴は完成入庫として作成されます。
不良数	メモ項目です。システム内での参照はしていません。
出荷数	得意先が指定されている場合に指定すると、入庫倉庫から出庫処理が行われます。
	得意先への売掛金の計上も同時に行います。出荷日の指定が必要です。
	在庫履歴は売上出庫として作成されます。
廃棄数	良品数=出荷数+廃棄数の関係になるよう指定します。廃棄数の分だけ出庫処理がされます。
	在庫履歴は振替出庫&雑損として作成されます。

※良品数 – 出荷数の差分を在庫として残す仕様には現状なっておりません。

※製造状況は完成日の入力で「完成済み」、出荷日の入力で「販売済み」となります。

# 11 在庫管理について

在庫の参照や、倉庫間の移動、振替データの作成、棚卸を行う際に利用するサブシステムとなります。 以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複 写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索 し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 11.1 品目別有効在庫一覧

製造指示の完了入庫予定、発注の仕入入庫予定、製造指示の材料出庫予定、製造指示の売上出庫予定を元に品目 別に有効在庫数を参照するための画面です。製造指示の品目 ID を基準にしてシングルレベルで構成品の有効在庫を計 算しています。

							💄 TALONデモユーザ	LOG
品目別有効在月	庫一覧						× 閉	じる
▼ 検索条	<u></u>							
		■ 起動時の初期条件にする	6 保存 削除					
品目ID		品番*	*品名*					
品種区分	▼ 単位区分	▼ 最終受払日(<=)	有効在庫数		~			
			_					_
А4縦▼	PDF出力 🚔 Excel出力						クリア検索	
▼ 有効在	<u>庫一覧</u>							
項目	14 44 <b>1 bb b</b> 1	50 ▼ 検索結果:4件						
	品目ID	田田	品名	品種区分	単位区分	最終受払日(<=)	有効在庫数	*
在庫推移	SMPHI001	ITEM_A	製品A	品種1	個	2019/03/10	1	*
在庫推移	SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	品種 1	個	2019/03/08	112	
在庫推移	SMPHI003	ITEM_C	半製品C	品種 1	個	2019/03/08	5	
在庫推移	SMPHI004	ITEM_D	材料D	品種1	kg	2019/03/01	1,400	-
4							•	•

※倉庫 C の考慮はしていません。品目 ID でサマリーした結果となっています。 ※「在庫推移」ボタンで内訳の確認画面(在庫推移の検討)が起動します。

#### 11.2 在庫振替の保守

在庫振替の保守で在庫の増減処理が行えます。倉庫在庫の更新と在庫履歴が作成されます。買掛履歴や売掛履歴の作 成はありません。また、取消機能はありません。増減区分を逆で登録して相殺する仕様です。

						LOG
在庫振替の保守						★ 戻る
▼ <u>検索条件</u>						
在庫振替No.						
🖶 Excel出力						検索
▼ <u>在庫振替</u>						
項目						
振替日	2019/03/08	増減区分	残高増 ▼	振替区分	雑益▼	
倉庫C	SMPL2	≔ 倉庫名	営業倉庫			
品目ID	SMPHI001	≔ 品番	ITEM_A	品名	製品A	
取引単価	150	取引数	20	単位	個	
摘要						
摘要						
						陸士

#### ※増減区分は下記の2種類となります

残高減	指定の倉庫在庫から出庫処理を行います。
	倉庫在庫の在庫数が0の場合は、エラーとなりますが、現在庫<取引数の入力は許可しています。
	その場合、マイナス在庫となります。
残高増	指定の倉庫在庫への入庫処理を行います。

#### ※振替区分は下記の6種類ありますが、システム内での参照はありません。(メモ項目です)

雑益
雑損
評価益
評価損
販売費
他品目

# 在庫移動指示データの一覧・保守の「新規登録」ボタンから起動します。この画面では移動元倉庫と移動先倉庫を指定して確定を実行します。在庫移動No.が自動採番され、「対象品目登録」が有効になります。

対象5						La Talo
強い 型NA. ZI20190300001 縦 ♥ ● PDF出力 ● Excel出力 車移動指示 2019/03/08 ■ 第7日	指示の日	守				対象品目登録
ENAL ZI20190300001       縦▼ ● PDF出力 ● Excel出力       車移動指示       2019/03/08 ■ 売了日       C     SMPL1	蘇索条件					
+縦 ▼ PDF出力	移動No.	ZI20190300001				
在庫移動指示 目 目 2019/03/08 第3 完了日 同 CMPL 1 第二 示金庫名 + 24金庫	縱 🔻 📼	PDF出力 🖶 Excel出力				
目 日 2019/03/08 売了日 東C SMDL1 二 示合庫名 キジナ合庫	在庫移動指	远				
E 2019/03/08 第二 完了日	ie					
	行 日	2019/03/08	完了	B		
	Ì庫C	SMPL1	≔ 元倉	車名 本社倉庫		
自庫 C SMPL2	倉庫C	SMPL2	≔ 先倉	庫名 営業倉庫		
	ŧ					

#### 11.4 在庫移動指示明細の保守(明細登録)

在庫移動指示の保守の「対象品目登録」より起動する画面です。移動元倉庫に存在する在庫の明細が一覧に表示されます。移動の対象となる明細にチェックをつけ、移動数量を指定します。この時点ではまだ在庫の移動はされません。

							2	TALONディ	Eユーザ	LOG
E庫移動指示	明細の保守(明細登録)								×	戻る
▼ <u>検索</u> 条	件									
在庫移動Na	ZI20190300001									
A 4縦 ▼	PDF出力 🖶 Excel出力									
▼ <u>在庫移</u>	動指示									
項目										
指示日	2019/03/08 元倉庫名	本社倉庫	先倉庫名	営業倉庫						
摘要										
摘要										7
▼ 品目明	<b>#</b>									
H	4 1 ▷ ▷ 50 •	▼ 検索結果:3件								
選択	品目ID	品番		品名	現在庫数	移動数量	移動単価	単位		*
対象	SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B		8	8	540	個		-
対象	SMPHI003	ITEM_C	半製品C		8	8	940	個		
対象	SMPHI004	ITEM_D	材料D		100	100	108	kg		
4										+
									確定	

在庫移動指示の保守で登録したデータは在庫移動指示データの一覧・保守で確認できます。明細の「検討」ボタンで当画 面が起動されます。ここでは、在庫移動指示書の出力ボタンや、明細の数量を変更する画面への遷移ボタン、完了を行う画 面への遷移ボタンが用意されています。

									👤 TALONデモ:
庫移動指示見	出し明細の検討						明	細登録	細登録
▼ <u>検索条件</u>									
在庫移動No.	ZI20190300001								
A4縦 ▼	PDF出力 🖶 Excel出力								
在庫移動	示 品目明細	在庫増減	酒歴						
•									
項目									
指示日	2019/03/08	完了日							
元倉庫名	本社倉庫	先倉庫名	営業倉庫						
摘要	- 		- 			 			
摘要									

※明細がまだ未登録の場合は、「明細登録」ボタンが表示され、在庫移動指示明細の保守(明細登録)が起動します。 ※「明細更新」ボタンで在庫移動指示明細の保守(明細更新)が起動します。移動数量の変更が行える画面です。 ※「完了」ボタンで在庫移動完了エントリーが起動します。完了日を設定し、確定を実行すると在庫の入出庫処理が実施されます。一覧上では移動状況のステータスが「完了済み」となります。 棚卸指示データの一覧・保守にある「新規登録」ボタンで起動する画面です。 倉庫 C を指定して確定を実行します。 在庫 数が 0 より大きいデータを対象に棚卸指示明細が作成されます。

	💄 TALONデモユーザ 🛛 LOG
棚卸指示の保守	× 戻る
▼ <u>検索条件</u>	
□ 起動時の初期条件にする   保存   削除	
18月至I/No.	
e Excel出力	検索
▼ 棚卸指示	
項目	
倉庫C SMPL1	
基準日時 2019/03/08 14:15:23 確定日時	
摘要	
摘要	
	確定

### ※確定すると、棚卸No.が自動採番されます。

				TALONデモユー	f LOO
棚卸指示データの一覧・保守				新規登録	く 閉じる
▼ <u>検索条件</u>					
基準日	i≣ □ £	<ul> <li>動時の初期条件にする</li> <li>保存</li> </ul>	削除		
A 4縦 🔻 🖶 PDF出力	🖶 Excel出力			クリア検	索
<ul> <li>▼ 棚卸指示</li> <li>項目</li> <li>I</li> <li>I</li> </ul>	1 🕨 🕨 50 🔻	検索結果:2件			
基準日	棚卸No.	取引倉庫C	倉庫名	棚卸状況	-
検討 2019/03/08 TO2	20190300001	SMPL1	本社倉庫	未完了	*
検討 2019/03/08 TO2	20190300002	SMPL1	本社倉庫	未完了	
4					

棚卸指示データの一覧・保守の明細にある「検討」ボタンから起動する画面です。

棚卸調査表や、棚卸結果検討表の出力ボタン、実棚入力や棚卸を確定するための起動ボタンが用意されています。

					💄 TALONデモ	ユーザ	LOG
欄卸指示と関連情報の検討				実棚入力	棚卸確定	×	戻る
▼ <u>検索条件</u>							
棚卸No. TO20190300001							
🖻 棚卸調査表 📄 棚卸結果検討表 📄 Excel出力					クリア	検索	
棚卸指示 棚卸指示明細 在庫增減履歴							
<b>v</b>							
項目							
取引倉庫C SMPL1 倉庫名 本社倉庫	基準日時	2019/03/08 10:14:18	確定日時				
摘要							
摘要							

								تا 💄	ALONデモユー	ቻ
鵬卸指示と関連情報の検討	調査       職部協会会会         「020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「1020190300001         「1020190300001       「102019030001         「1020190300001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「102019030001       「102019030001         「10201903001       「10201903001         「10201903001       「10201903001         「10201903001       「10201903001         「10201									
▼ <u>検索条件</u>										
静振えと関連情報の検討 ● 様効な 様却確定 ● 様数条件 ● 様数構実検討  ● Excelは力 ● 低卸精実検討  ● Excelは力 ● 低卸精実検討  ● Excelは力 ● たのとは力 ● たの ● たのとは力 ● たのとは力 ● たのとは力 ● たのとし力 ● たの ● たの										
開示 2 開連備報の検討										
棚卸指示 棚卸 ▼	指示明細在庫増減履歴									
項目 🖂 📢 1	▶ ▶ 50 ▼ 検索網	吉果:3件								
品目ID	品番	品名	単位	基準数量	実棚数量	実棚差数	基準単価	実棚単価	実棚差額	
SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	個	8	0	0	540	540		0
SMPHI003	ITEM_C	半製品C	個	8	0	0	940	940		0
SMPHI004	ITEM_D	材料D	kg	100	0	0	108	108		0
4										)

棚卸指示と関連情報の検討の「実棚入力」ボタンから起動する画面です。明細の品目単位に実棚数量と実棚単価の入力 を行います。確定ボタンで差数と差額の表示を行います。この時点では在庫の入出庫処理は発生しません。 また、在庫数が0で棚卸指示明細が作成されなかった品目 ID は、行追加での追加登録が可能です。

										۳ 💄	LONデモユーザ	LOG
棚卸指示	明細の保守(明細更新)										×	閉じる
▼ <u>検</u>	<u>索条件</u>											
棚卸No.	TO20190300001											
A 4#	能 🔻 🧰 PDF出力 📑 Excel出力										検索	
項目												
倉庫C	SMPL1	倉庫名	本社倉庫	基準日時 20	19/03/08 10:14:18	確定日時						
摘要	Ē											
摘要												
									1/2			
▼棚	卸指示明細											
-	<ul><li>&lt;</li><li>&lt;</li><li></li></ul> <li></li> <li><li></li><li><li></li></li></li>	検索結果	: 4件 行目へ	1 行追加最終行へ 行追	追加 🖶 更新Excel出力	b						
	品目ID		品番	品名	基準数量	実棚数量	実棚差数	単位	基準単価	実棚単価	実棚差額	*
削除	SMPHI002	ITEM_B		購入部品 B	8	0	0	個	540	540	0	<b>A</b>
削除	SMPHI003	ITEM_C		半製品C	8	0	0	個	940	940	0	
削除	SMPHI004	ITEM_D		材料D	100	0	0	kg	108	108	0	
削除					0	0			0	0		
4												
ファ	イルを選択 選択されていません	📥 Excel	新								確定	

#### 11.9 実棚確定更新

棚卸指示と関連情報の検討の「棚卸確定」ボタンから起動する画面です。確定ボタンで実棚差数が発生している明細を対象にして入出庫処理が発生します。実棚数量の方が大きい場合は「棚卸増」、基準数量の方が大きい場合は「棚卸減」で 在庫増減履歴の作成も同時に行われます。

								L TAL	DNデモユーザ	LO
実棚確定更新									×閉	ľСа
▼ <u>検索条件</u>										
棚卸No. TO201903000	001									
X 株式会社       ※ 株式会社            ※ 株式会社              () 株式会社              () () () () () () () () () () () () () (										
項目										
取引倉庫C SMPL1	倉庫名 本	社倉庫	基準日時 2	019/03/08 10:14	:18 確定日時	2019/03/08	3 14:22:48			
摘要										
摘要										
▼ 棚卸指示明細										
	▶ 50 ▼ 検索結果:3	4								
品目ID	田田	品名	単位	基準数量	実棚数量	実棚差数	基準単価	実棚単価	実棚差額	
SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	個	8	0	0	540	540	0	4
SMPHI003	ITEM_C	半製品C	個	8	0	0	940	940	0	
SMPHI004	ITEM_D	材料D	kg	100	0	0	108	108	0	1
4										►
									確定	

※実棚差数が0のデータは在庫増減履歴の作成は行われません。

※確定が実行されると、棚卸指示データの一覧・保守の棚卸状況が未完了→完了に更新されます。

また、棚卸指示と関連情報の検討画面の、実棚入力ボタンと棚卸確定ボタンが表示されなくなります。

# 12 営業管理について

売上返品や直接出荷を行うための特殊売上データの保守、売掛金の振替処理、請求データのエントリを行う際に利用するサ ブシステムとなります。

以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 12.1 特殊売上データの保守/特殊売上データの一覧・保守

特殊売上データの保守で売上返品や直接出荷のデータ登録が行えます。登録したデータは特殊売上データの一覧・保守での確認が可能です。明細の「関連」ボタンで詳細な内容も確認できます。

								🧏 TALONデモコ	1− <b>f</b>	LOG
特殊売上データの	保守								×	戻る
▼ <u>検索条件</u>										
特殊売上No.										
A 4縦 ▼	PDF出力 🖶 Excel出力								検索	
▼ 特殊売上										
項目										
取引日	2019/03/08									
取引先ID	SMP00001	:=	取引先名	サンプル得意先						
品目ID	SMPHI001		品番	ITEM_A		品名	製品A			
取引区分	売上返品 🔻		取引倉庫C	SMPL1	=	倉庫名	本社倉庫			
出荷先行番			出荷先名					_		
取引単価	2,000		取引数	1		単位	個			
税抜取引額		2,000	消費税額		160					
在庫単価	1,500		在庫取引数	1						
摘要										
摘要										1

確定

#### ※取引区分は下記の2種類となります

売上返品	指定の得意先へ売掛金のマイナス計上を行います。
	在庫の入庫処理も行います。そのときの数量・単価は画面の在庫単価、在庫取引数を利用します。
	在庫単価と在庫取引数が両方0の場合は、在庫の入庫処理は発生しません。

直接出荷	受注を入力せずに、指定の得意先へ売上を行う場合に利用します。
	得意先への売掛金の計上と在庫の出庫処理が行われます。
	在庫の出庫処理も行いますので、取引先 C+品目 ID で在庫が存在しないとエラーなります。
	ただ、結果マイナスになるような取引数の指定は許可しています。
	確定後、画面の在庫単価と在庫取引数は自動でセットされる仕様となっています。
	また、納品書(直接出荷)の出力が可能となります。

12.2 売掛振替データの保守/売掛振替データの一覧・保守

売掛振替データの保守で得意先に対する売掛金の振替計上が行えます。残高の増減を増減区分によって調整します。品目 ID の指定はありませんので、在庫の増減は発生しません。登録したデータは売掛振替データの一覧・保守と明細の「関連」ボタンで確認が行えます。

						_	💄 TALONデモユー	f LOG
売掛振替データの	D保守						>	く戻る
▼ <u>検索条件</u>								
売掛振替No.								
▼ <u>売掛振替</u>								
項目								
振替日	2019/03/08							
得意先ID	SMP00001	 得意先C	SAMP1	得意先名	サンプル得意先			
増減区分	残高減 ▼	振替区分	雑損 ▼	振替額	1,200			
摘要								
摘要	伝票入力漏れの調整							1

#### ※増減区分は下記の2種類となります

残高減	指定の得意先へ売掛金のマイナス計上を行います。
残高増	指定の得意先への売掛金の計上を行います。

※振替区分は下記の4種類ありますが、システム内での参照はありません。(メモ項目です)

雑益	
雑損	
販売費	
相殺	

得意先単位に請求金額を登録する画面です。得意先 ID で検索すると、売掛金の一覧が明細に表示されますので、今回 の請求対象となる明細を選択して「確定」ボタンを実行します。確定後のデータ確認は請求データの一覧・保守で行って下さ い。「検討・請求書」ボタンで起動する請求指示と関連情報の確認画面で請求書の出力が可能です。

								💄 TALC	Nデモユーザ L	OG
請求エントリー									×閉り	じる
▼ <u>検索条件</u>										
得意先ID SMP00001										
A 4 縦 🔻 🧰 PDF出力 🖨 Excel出力	]							2	リア検索	
▼ <u>請求</u>										
得意先ID SMP00001	得意先 C SAMP1	得意先名	サンプル得意先							
請求日 2019/03/08										
摘要										
摘要						1				
▼ <u>売掛増減届歴の選択</u>										
le ee 1 ⊨ ⊨ 50	▼ 検索結果:2件									
対象 取引日 取引区分	取引先C	漢字名	締め日	品名	取引単価	取引数	単位区分	税抜取引額	消費税額	-
☑ 対象 2018/09/22 出荷売上	SAMP1	サンプル得意先	31	풾品 A	9,000	2 🕼	<u>.</u>	18,000	1,440	^
□ 対象 2018/09/26 売上返品	SAMP1	サンプル得意先	31	製品 A	9,000	1 1	<u>.</u>	9,000	720	-
4									Þ	
									The star	

※対象を1件も選択しない状態で確定するとエラーメッセージが表示されます・

※請求データの一覧・保守で登録内容の確認が可能です。確定時に請求Nuが採番されています。

※経理担当のメニューに「受領データの一覧・保守」があり、受領金額の登録が行えますが、請求No.と紐づくものではありません。

## 13 経理担当について

支払依頼エントリーで登録された依頼データの承認や、得意先からの受領金額のエントリーを行う際に利用するサブシステムと なります。以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、 参照、複写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名 で検索し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 13.1 支払承認エントリー

支払依頼の一覧・承認の明細にある「承認」ボタンから起動する画面です。確定を実行すると支払状況のステータスが「承認済み」となります。また支払承認日も同時に更新されます。

						ITALONデモユーサ	
を払承認エント	<b>у</b> —					×	
▼ <u>検索条件</u>	E						
正             こ              正              正              展存              削除                 支払依頼№               SM20161200002               SM20161200002							
А4縦▼	🖶 PDF出力 📄 Excel出力					検索	
▼ 支払依頼							
項目							
支払依頼日	2018/12/20	支払状況	承認済 ▼				
仕入先ID	SMP00002	仕入先C	SAMP2	仕入先名	サンプル仕入先		
支払依頼額	1,080	相手先請求番号					
支払方法	振込	振込銀行口座	123456				
摘要							
摘要							

▼ <u>仕入明細</u>									
項目 14 4	<b>4 1 → → 50 ▼</b>	検索結果:1件							
取引日	買掛取引No.	取引区分	品名/摘要	取引単価	取引数	単位	税抜取引額	消費税額	-
参照 2018/11/01	SM20161200003	直入荷仕入	購入部品 B	500	2	個	1,000	80	-
4								)	Þ.

※否認する機能はありません。

※買掛増減履歴に90:支払のデータが作成され、仕入先マスタの期間支払額が加算されます。

統計管理の取引集計処理で、期間支払額は期末買掛残高の計算で使用されます。

期末買掛残高 = 期首買掛残高 + 期間仕入額 - 期間支払額

確定

得意先単位に受領額をエントリーするための画面です。受領データの一覧・保守の「新規登録」ボタンより起動されます。実 行すると画面は閉じる仕様となっていますので、データの確認は受領データの一覧・保守で行って下さい。同画面の「関連」ボ タンで詳細な内容も確認できます。

					🤽 TALONデモユーザ	LOG
受領データの保守	ŧ.				×	戻る
▼ <u>検索条件</u>						
受領No.		]				
🖶 Excel出力	]					
▼ 受領						
項目						
受領日	2019/03/08					
得意先ID	SMP00001	i 得意先C	SAMP1	得意先名	サンプル得意先	
金種区分	現預金 🔻	受領額	1,000	残高控除分手数料	0	]

※金種区分は現預金/受取手形が選択できます。

※売掛金増減履歴が下記の取引区分で作成されます。また、金額は得意先マスタの期間受領額に加算されます。

金種区分が現預金のとき、現預金受領で作成します。

金種区分が受取手形のとき、手形受領で作成します。

残高控除分手数料が0以外のとき、手数料で作成します。

※請求エントリーで登録した請求データとの紐づきはありません。

※統計管理の取引集計処理で、期間受領額は期末売掛残高の計算で使用されます。

期末売掛残高 = 期首売掛残高 + 期間売上額 - 期間受領額

確定

# 14 統計管理について

売掛・買掛・在庫の履歴から月別に集計処理を行うバッチ処理と、結果を確認する画面が用意されたサブシステムとなります。 以下に各主要画面についてそれぞれ解説します。TALON 標準で提供される機能についての説明は割愛しますので TALON のマニュアルを参照下さい。(ボタンの PDF 出力、Excel 出力、更新 Excel 出力、Excel 更新、項目、行追加、参照、複 写、削除など)また、各機能は自由にカスタマイズが可能ですので、設計内容は「機能設定画面」より対象の機能名で検索 し、ご確認、カスタマイズして下さい。

#### 14.1 取引集計処理の起動

入力認可過去月度以降の取引について、年度別・月度別の取引高を集計します。 集計処理は入力認可過去月度以降のデータは再作成されます。

		LOG LOG
取	引集計処理の起動	X 閉じる
	名称	入力認可過去月度
	現在の値(年度・月序)	201801
	注意事項	システム変数の「入力認可過去月度」以降の取引実績にもとづいて、 年度別・月度別の取引高が集計されます。

📰 取引集計処理の実行

#### ※実行によりデータが再作成されるテーブル

ID	テーブル名
YT010	年次取引サマリ
YT020	月次取引サマリ
YT100	月次得意先別サマリ
YT110	月次売掛取引サマリ
YT200	月次仕入先別サマリ
YT210	月次買掛取引サマリ
YT300	月次在庫品別サマリ
YT310	月次在庫取引サマリ

取引集計処理の実行により、作成された年次取引サマリを確認するための画面です。

明細の検討ボタン月序ごとの金額を確認する画面へ遷移します。

月序は、実際の月ではなく年度の何番目の月かを表す値です。実際の月はシステム変数の FIRST_MONTH (年度第一月)の設定によります。

例) FIRST_MONTH(年度第一月)が4の場合、月序=1は、4月を表します。月序=7は10月を表します。
 FIRST_MONTH(年度第一月)が1の場合は、月序と月が一致します。

												TALONデモユーザ LC
年次取引サマ	リの一覧											× 閉じ
▼ <u>検索</u> 条	¥推											
年度	~											
A 4縦 ▼	e PDF出力 e	Excel出力										クリア検索
▼ <u>年次</u> 取	はサマリ											
項目	14 44 1	►► ►I 50	) 🔻 档	察結果:1件								
年	度 期間売上	額期	間受領額	期末売掛残	高 期間粗利額	期間仕入額	期間支払額	期末買掛残高	期間入庫額	期間出庫額	期末在庫残高	期間製造額
検討 2	016	9,720		0	9,720 2,2	00 38,88	0 37,800	1,080	80,240	50,080	30,160	33,840
4												÷.
												TALONデモユーザ LO
年次取引サマ	7リの検討											× 閉じ
▼ 検索(	条件											
年度	2016											
Excel	出力											クリア検索
項目												
期間売上額	Ð.	9,720 期間受領部	ą.	0 期月	<b>F売掛残高</b>	9,720 期間粗利額	2,200					
期間仕入部	ā.	38,880 期間支払部	)	37,800 期末	天買掛残高	1,080						
期間入庫部	ā.	80,240 期間出庫部	Ā	50,080 期末	F在庫残高 3	0,160 期間製造額	33,840					
- 0.94												
	0920											
月底	期間売上額	期間受益	額	期末売掛残高	期期知利額	期期什入額	期間支払額	期末買掛残高	期間入庫額	期期出庫額	期末在庫残高	期期對許額
1	AURO/ULLTR	0	0	(01%) (410 / 170 M	0 0	O D	0	0	0	0	0	0
2		0	0		0 0	0	0	0	0	0	0	0
3		0	0		0 0	0	0	0	0	0	0	0
4		0	0		0 0	0	0	0	0	0	0	0
5		0	0		0 0	0	0	0	0	0	0	0
6	9,72	0	0	9,72	0 2,200	37,800	0	37,800	79,160	50,080	29,080	33,840
7		0	0	9,72	0 0	0	0	37,800	0	0	29,080	0
8		0	0	9,72	0 0	1,080	0	38,880	1,080	0	30,160	0
9		0	0	9,72	0 0	0	37,800	1,080	0	0	30,160	0
4												Þ

得意先別、月序別の売上額・受領額・売掛残高・粗利額を確認するための画面です。

TALON のドリルダウン機能を利用している画面で、レベル1の明細は月序の合計行となります。レベル1をクリックすると 各月序ごとに集計された値が確認できます。

また、明細の「売掛取引」ボタンでその月序データの内訳を確認する月次売掛取引サマリの検討へ画面遷移します。

								💄 TAL	ONデモユーザ
欠得意先別サ	マリの一覧								×閉
▼ <u>検索条件</u>	ŧ								
			三 起動時の初期条件(	こする 保存 削除					
腹		~	得意先ID	*取引先C*	*漢字名	*		]	
i Excel出	Ъ							ク	リア検索
▼ 月次得意	洗別サマリ								
項目表示	「展開レベル	:		50 ▼ 検索結果:10件					
	レベル	年度	月序	取引先C	漢字名	期間売上額	期期受領額	期末売掛残高	期開知利額
			1313			Period La Period	ANTIPLIAS INCIDE	/	AND INCOME.
	<u>1</u> ▼	2016	0 SMP00001	SAMP1	サンプル得意先	9,720	0		2,200
売掛取引	<u>1</u> ▼ 2	2016 2016	0 SMP00001 1 SMP00001	SAMP1 SAMP1	サンプル得意先 サンプル得意先	9,720	0	0	2,200
売掛取引 売掛取引	1▼ 2 2	2016 2016 2016	0 SMP00001 1 SMP00001 2 SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル得意先 サンプル得意先 サンプル得意先	9,720 0	0 0 0	0	2,200 0 0
売掛取引 売掛取引 売掛取引	1▼ 2 2 2	2016 2016 2016 2016	0 SMP00001 1 SMP00001 2 SMP00001 3 SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル得意先 サンプル得意先 サンプル得意先 サンプル得意先	9,720 0 0	0 0 0 0 0 0	0	2,200 0 0 0
売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引	1▼ 2 2 2 2 2	2016 2016 2016 2016 2016 2016	0         SMP00001           1         SMP00001           2         SMP00001           3         SMP00001           4         SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先	9,720 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0	2,200 0 0 0 0
売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引	1 ▼ 2 2 2 2 2 2 2	2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016	0         SMP00001           1         SMP00001           2         SMP00001           3         SMP00001           4         SMP00001           5         SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先 サンプル48意先	9,720 0 0 0 0 0 0			2,200 0 0 0 0 0 0
売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引	1 ▼ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016	0         SMP00001           1         SMP00001           2         SMP00001           3         SMP00001           4         SMP00001           5         SMP00001           6         SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先	9,720 0 0 0 0 0 0 0 9,720		0 0 0 0 0 0 0 9,720	2,200 0 0 0 0 0 0 2,200
売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引 売掛取引	1▼ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016	0         SMP00001           1         SMP00001           2         SMP00001           3         SMP00001           4         SMP00001           5         SMP00001           6         SMP00001           7         SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先	9,720 9,720 0 0 0 0 0 9,720 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 9,720 9,720	2,200 0 0 0 0 0 0 2,200 0 0
<ul> <li>売掛取引</li> </ul>	1 ▼ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016 2016	M. Model           0         SMP00001           1         SMP00001           2         SMP00001           3         SMP00001           4         SMP00001           5         SMP00001           6         SMP00001           7         SMP00001           8         SMP00001	SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1 SAMP1	サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先       サンプル得意先	9,720 9,720 0 0 0 0 9,720 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			2,200 0 0 0 0 0 0 0 2,200 0 0 0 0
仕入先別、月序別の仕入額・支払額・買掛残高を確認するための画面です。

TALONのドリルダウン機能を利用している画面で、レベル1の明細は月序の合計行となります。レベル1をクリックすると 各月序ごとに集計された値が確認できます。また、明細の「買掛取引」ボタンでその月序データの内訳を確認する月次買掛 取引サマリの検討へ画面遷移します。

									👱 TALONデモユーザ	LOG
月次仕入先別サマリの一覧										
▼ <u>検索条</u>	<u></u>									
			記載時の初期条件()	する 保存 削除						
年度		~	<u> </u> (什入先ID	*取引先C*		*漢字名*				
1.22										
Excel	出力								クリア 検索	2
- 日次4	1 4 웨버코미									
				<b>50</b> = 拾壶结用,10件						
		·· 在度		50 ▼ 使来相果 101+	滋ウタ		期明44.3 殇	期明末北海	期士曾快能空	*
	1 🔻	2016	0 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		AUTIFUTエス+84 38,880	37.800	刑不員用73回	
買掛取引	2	2016	1 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	C	)
買掛取引	2	2016	2 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	0	)
買掛取引	2	2016	3 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	C	)
買掛取引	2	2016	4 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	C	)
買掛取引	2	2016	5 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	C	)
買掛取引	2	2016	6 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		37,800	0	37,800	)
買掛取引	2	2016	7 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	0	37,800	)
買掛取引	2	2016	8 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		1,080	0	38,880	)
買掛取引	2	2016	9 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先		0	37,800	1,080	)
4										

					💄 TAL	ONデモユーザ L	_OG		
月次買掛取引サマリの検討									
▼ <u>検索条件</u>									
□     □     ■     ■     ■       年度     2016     月序     6     仕入会	記動時の初期条件にする 保存 たID SMP00002	『 削除							
■ Excel出力 クリア 検索									
▼ 月次買掛取引サマリ									
項目 4 4 1 >> > 50 ▼	検索結果:1件								
年度 月序 仕入先ID	取引先C	漢字名	取引区分	振替区分	税抜取引額	消費税額	*		
参照 2016 6 SMP00002	SAMP2	サンプル仕入先	入荷仕入		35,000	2,800	*		
4	•	•	•		·	Þ	Ŧ		

品目 ID 別、月序別の入庫数・出庫数・在庫数、入庫額・出庫額・在庫残高を確認するための画面です。 TALON のドリルダウン機能を利用している画面で、レベル1の明細は月序の合計行となります。レベル1をクリックすると 各月序ごとに集計された値が確認できます。また、明細の「在庫取引」ボタンでその月序データの内訳を確認する月次在庫 取引サマリの検討へ画面遷移します。

リの一覧									
		]次在庫品別サマリの一覧							
▼ <u>検索条件</u>									
			*0#**	*0.2 *					
本度									
]									クリア検索
0144-7711									
	- 年度		20 ▼ 使赤袖来 - 401+	品名	期間入庫数	期期出席教	期主在庫数	期間1	期明創造物
v. ()v	2016	0 SMPHI001	ITEM A	퉳品 A	3	2	1		2
2	2016	1 SMPHI001	ITEM_A	퉳品 A	0	0	0	0	0
2	2016	2 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	0	0	0	0	0
2	2016	3 SMPHI001	ITEM_A	퉳믒 A	0	0	0	0	0
2	2016	4 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	0	0	0	0	0
2	2016	5 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	0	0	0	0	0
2	2016	6 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	3	2	1	0	2
2	2016	7 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	0	0	1	0	0
2	2016	8 SMPHI001	ITEM_A	퉳뮮 A	0	0	1	0	0
2	2016	9 SMPHI001	ITEM_A	製品 A	0	0	1	0	0
T	2016	0 SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	32	24	8	32	0
2	2016	1 SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	0	0	0	0	0
2	2016	2 SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	0	0	0	0	0
2	2016	3 SMPHI002	ITEM_B	購入部品 B	0	0	0	0	0
2	2016	4 SMPHI002	IIEM_B	購入部品B	0	0	0	0	0
2	2016	5 SMPHIUUZ	TTEM_B	開入司站日 2	0	0	0	0	0
2	2010	7 SMPH1002		時へ中のP	30	24	6	30	0
-	2010	2 01017002			0	0	0	0	
	B       B       V       V       V       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2       2 <t< td=""><td>Provide         Provide           BID-VVIC         FTE           DVVID         DVVID           DVVID</td><td>Billion (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)</td><td>●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●</td><td>&lt;</td><td>Image: Normal Sector Sector</td><td>Image: Control of the second secon</td><td>Image: State of the state in the state of the state</td><td>Image: Normal State       State       State</td></t<>	Provide         Provide           BID-VVIC         FTE           DVVID         DVVID           DVVID	Billion (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●         ●	<	Image: Normal Sector	Image: Control of the second secon	Image: State of the state in the state of the state	Image: Normal State       State       State

## TALON 生産管理システムで使用されている共通 JavaScript エンジンの一覧です。

下記にそれぞれの概要を説明します。

	機能 ID·機能名	概要
1	XDMF_JS001_0	システム日付の取得や型の変換、
	[共通]共通	会計年度・月序のチェック、
		各テーブルの項目の取得などを定義したものとなっています。
2	XDMF_JS002_0	主に発注データの検収時に発生する買掛増減履歴の作成や、発注見出しの更新、
	[共通]仕入関連	仕入先の更新などの処理をまとめたものとなっています。
	[共通]支払系の処理	また、在庫の増減処理も同時に行うようになっています。
3	XDMF_JS003_0	製造指示データに関連し、構成品の出庫時、完成入庫時、出荷時に
	[共通]製造関連	それぞれ在庫の増減処理を行っています。
	[共通]売上関連	また、出荷時には売掛増減履歴の作成、得意先の更新処理なども行います。
	[共通]棚卸関連	上記の他には、棚卸の反映処理や受領データの売掛増減履歴の作成の処理などが含まれていま
	[共通]受領系の処理	す。

## 16 改版履歴

日付	版数	内容
2016/11/21	第1.0版	初版
2016/11/24	第1.1版	・従業員マスタの登録で TALON のユーザマスタを登録する記述の削除
		・Windows版 MySQL 利用時の使用リポジトリデータの記述を追加
2016/12/05	第1.2版	サンプルデータの提供開始に伴い、SAMPLE_DATA フォルダについての記述を追加
2017/02/28	第 2.0 版	Ver4.0 に対応した画面の変更
		「2はじめに」の一部の記載ミスを修正
2017/04/12	第 2.1 版	支払依頼エントリーで確定時に画面を閉じない動きとなったので記述を修正
2019/03/08	第 2.2 版	Ver5.0 に対応した画面の変更